



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ⓘ Приступая к эксплуатации, внимательно изучите данное руководство пользователя и устройство оружия!

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Введение	стр 5
2.	Основные правила обращения с огнестрельным оружием	стр 5
3.	Назначение.....	стр 5
4.	Общий вид, составные части и ТТХ.....	стр 6
4.1.	Модель ДВЛ-10.....	стр 6
4.2.	Модель ТСВЛ-8	стр 12
4.3.	Модель ДХЛ-3.....	стр 20
4.4.	Модель ДХЛ-4.....	стр 22
4.5.	Модель ДХЛ-5.....	стр 24
4.6.	Модель СВЛК-14	стр 26
5.	Указания по эксплуатации и меры безопасности.....	стр 28
5.1.	Заряжание и разряжание.....	стр 28
5.2.	Постановка и снятие с предохранителя.....	стр 31
6.	Затвор	стр 34
6.1.	Извлечение и установка	стр 35
6.2.	Устройство	стр 36
6.3.	Разборка и сборка.....	стр 37
6.4.	Регулировка вылета бойка	стр 39
6.5.	Извлечение и установка эжектора.....	стр 41
6.6.	Извлечение и установка экстрактора	стр 42

7.	Спусковой механизм	стр 43
7.1.	Общий вид	стр 43
7.2.	Регулировки	стр 44
8.	Приклад	стр 46
8.1.	Общий вид и составные части	стр 47
8.2.	Регулировка щеки и затыльника	стр 50
8.3.	Складывание приклада	стр 51
9.	Магазин	стр 53
9.1.	Общий вид	стр 53
9.2.	Извлечение и установка	стр 54
9.3.	Снаряжение	стр 55
10.	Модульность	стр 56
11.	Замена ствола	стр 60
12.	Подготовка к использованию	стр 62
13.	Обкатка ствола	стр 63
14.	Уход за оружием и чистка	стр 65
14.1.	Рекомендуемые средства и аксессуары	стр 65
15.	Хранение	стр 69
16.	Устранение неполадок	стр 69
17.	Комплектация	стр 69
18.	Гарантийные обязательства	стр 70

1. ВВЕДЕНИЕ.

Данное руководство содержит описание устройства, принцип работы и другие сведения, необходимые для правильной эксплуатации и технического обслуживания всех карабинов с продольно-скользящим затвором, выпускаемых под брендом «LOBAEV ARMS»®.

❗ ПОМНИТЕ!

Любое огнестрельное оружие представляет собой опасность для жизни и здоровья людей при неосторожном обращении, поэтому внимательно изучите и выполняйте указания по эксплуатации, содержащиеся в представленном руководстве.

2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ С ОГНЕСТРЕЛЬНЫМ ОРУЖИЕМ.

- ❗ Всегда обращайтесь с оружием как с заряженным.
- ❗ Никогда не направляйте даже незаряженное оружие туда, куда вы не собираетесь стрелять.
- ❗ Не располагайте палец на спусковом крючке до того момента, пока не направите ствол оружия в цель и не примете решение стрелять.

- ❗ Перед выстрелом всегда необходимо знать, что находится перед мишенью и за ней, контролировать ситуацию вокруг.
- ❗ Запрещается оставлять оружие без присмотра и передавать его посторонним лицам.
- ❗ Запрещается использовать оружие в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

3. НАЗНАЧЕНИЕ.

Карабины компании «LOBAEV ARMS»® предназначены для добычи объектов охоты, отнесённых к таковым в рамках Постановления Правительства РФ №18 от 10.01.09г., а также для практической и спортивной стрельбы.

Данное высокоточное стрелковое оружие с нарезным стволом предназначено для стрельбы патронами с обыкновенными (двухкомпонентными), монолитными пулями, а также пулями специальных конструкций, одобренных предприятием-изготовителем.

Эксплуатация возможна во всех макроклиматических районах при температуре окружающей среды от -35°C до $+55^{\circ}\text{C}$.

4. ОБЩИЙ ВИД, СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И ТТХ.

4.1. Модель **ДВЛ-10.**

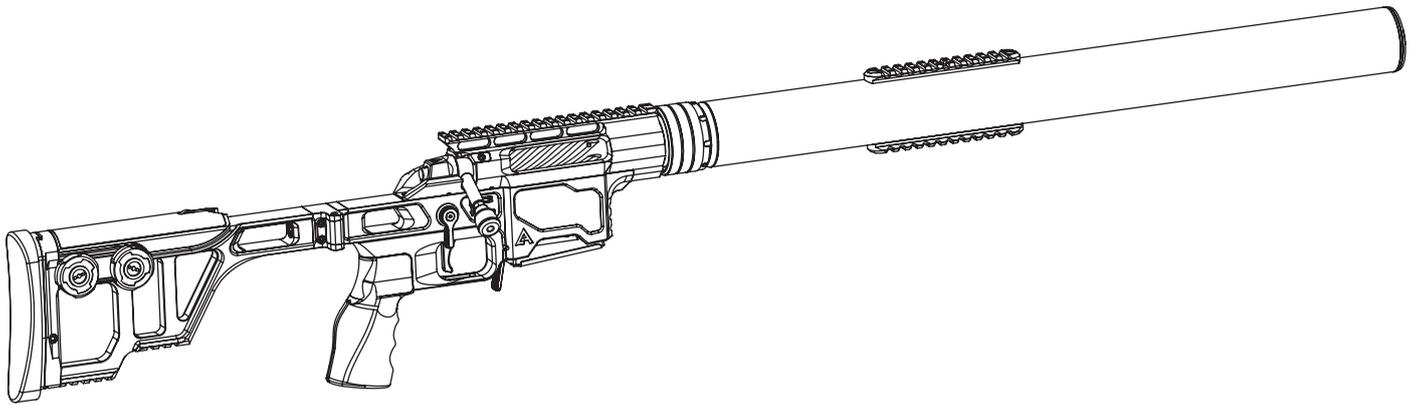


РИС 1. ДВЛ-10 М1 «Диверсант» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр338 Fed/.308 Win
 Кучность (эталонным патроном) 0,5 МОА
 Эффективная дальность 400/800 м
 Длина ствола 500 мм
 Шаг нарезов 1:9/1:10

Общая длина 1180 мм
 Масса 5900 г
 Магазин 7, 10 мест
 Наклон планки Пикатинни (на ресивере)..... 0 МОА
 Дульная резьба М18 × 1 левая

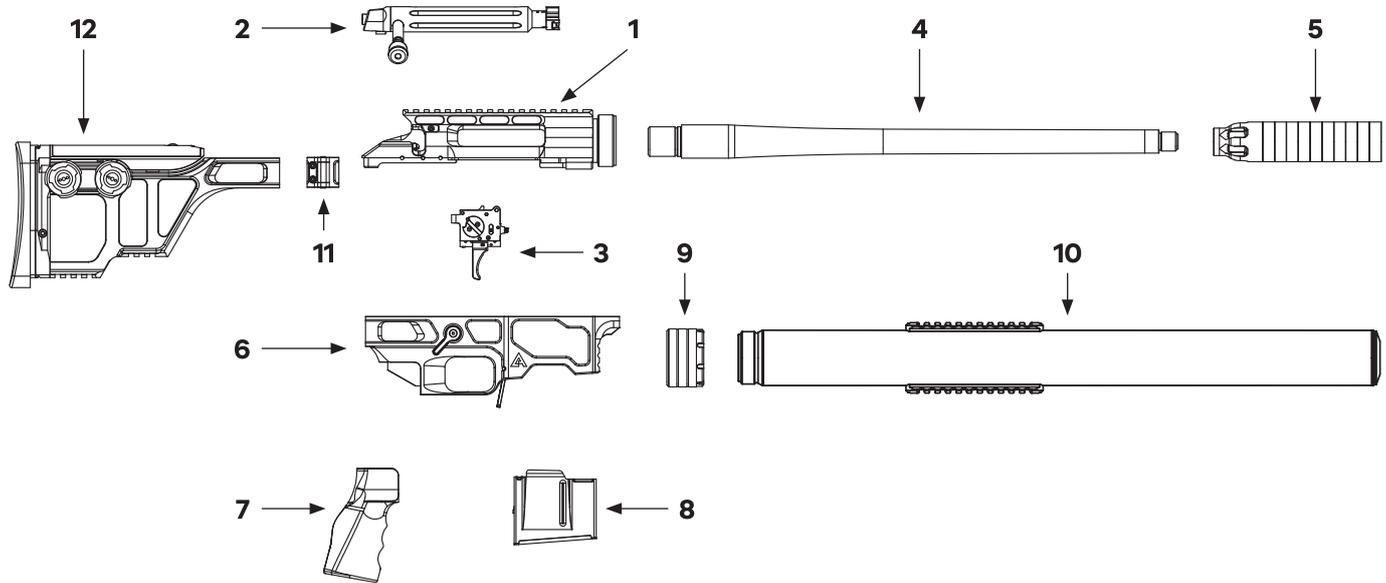


РИС 2. ДВЛ-10 М1 «Диверсант» — Составные части

- 1 — Ресивер
- 2 — Затвор
- 3 — Спусковой механизм
- 4 — Ствол
- 5 — Титановый рассеиватель
- 6 — Шасси

- 7 — Пистолетная рукоятка
- 8 — Магазин
- 9 — Гайка цевья
- 10 — Труба карбоновая
- 11 — Узел складывания
- 12 — Приклад

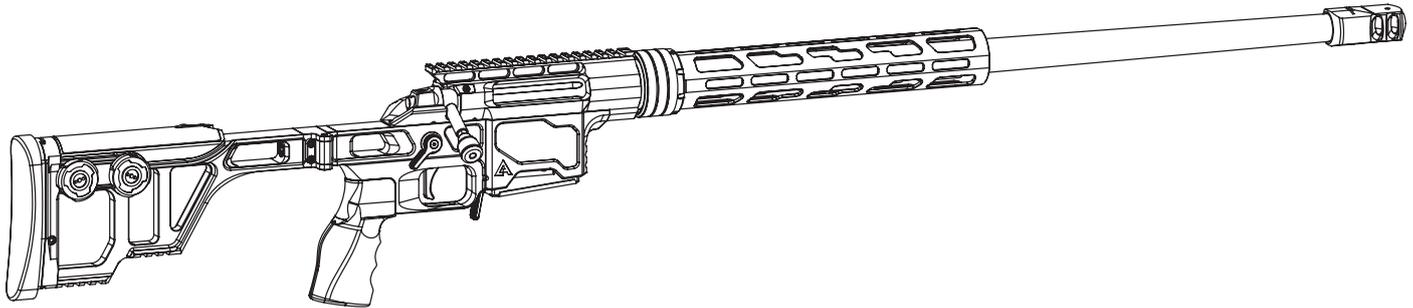


РИС 3. ДВЛ-10 М2 «Урбана» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр308 Win/6,5 × 47 Lapua/6,5 Creedmoor
 Кучность (эталонным патроном) 0,4 МОА
 Эффективная дальность до 1100 м
 Длина ствола 660 мм
 Шаг нарезов 1:12/1:8/1:8

Общая длина 1230 мм
 Масса 6000 г
 Магазин 7, 10 мест
 Наклон планки Пикатинни 0 МОА
 Дульная резьба М18 × 1 правая/левая

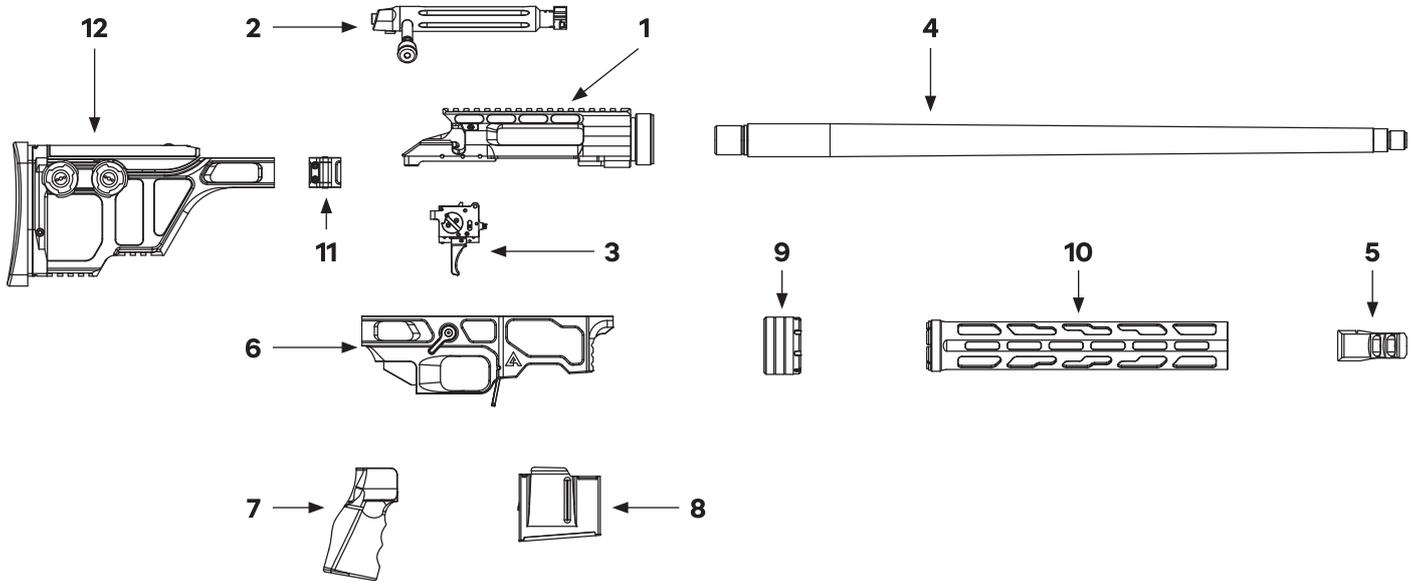


РИС 4. ДВЛ-10 М2 «Урбана» — Составные части

- | | | | |
|-----|--------------------|------|----------------------|
| 1 — | Ресивер | 7 — | Пистолетная рукоятка |
| 2 — | Затвор | 8 — | Магазин |
| 3 — | Спусковой механизм | 9 — | Гайка цевья |
| 4 — | Ствол | 10 — | Цевьё |
| 5 — | ДТК | 11 — | Узел складывания |
| 6 — | Шасси | 12 — | Приклад |

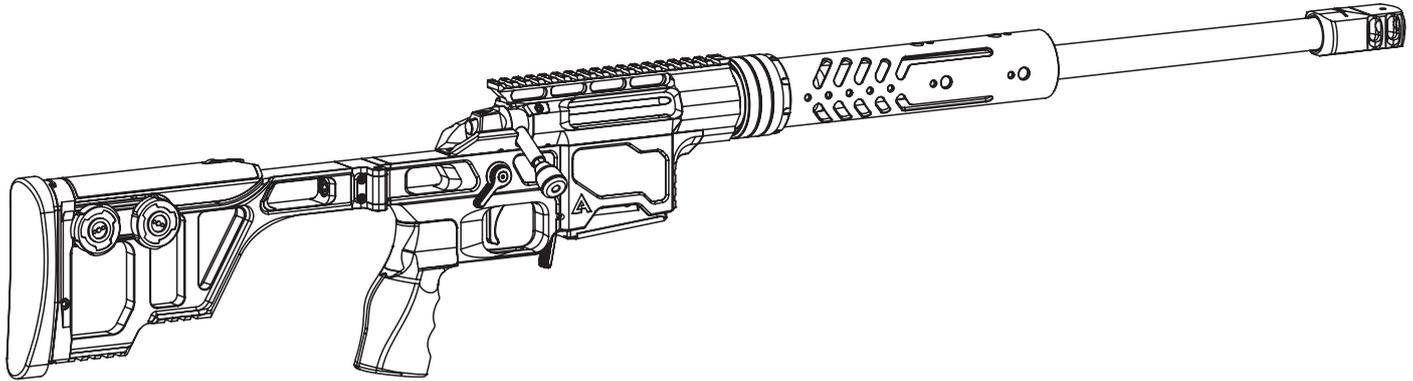


РИС 5. ДВЛ-10 МЗ «Волкодав» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр308 Win/6,5x47 Lapua/6,5 Creedmoor
 Кучность (эталонным патроном) 0,5 MOA
 Эффективная дальность до 800 м
 Длина ствола 500 мм
 Шаг нарезов 1:10/1:8/1:8

Общая длина 1070 мм
 Масса 4900 г
 Магазин 7, 10 мест
 Наклон планки Пикатинни 0 MOA
 Дульная резьба M18×1 правая/левая

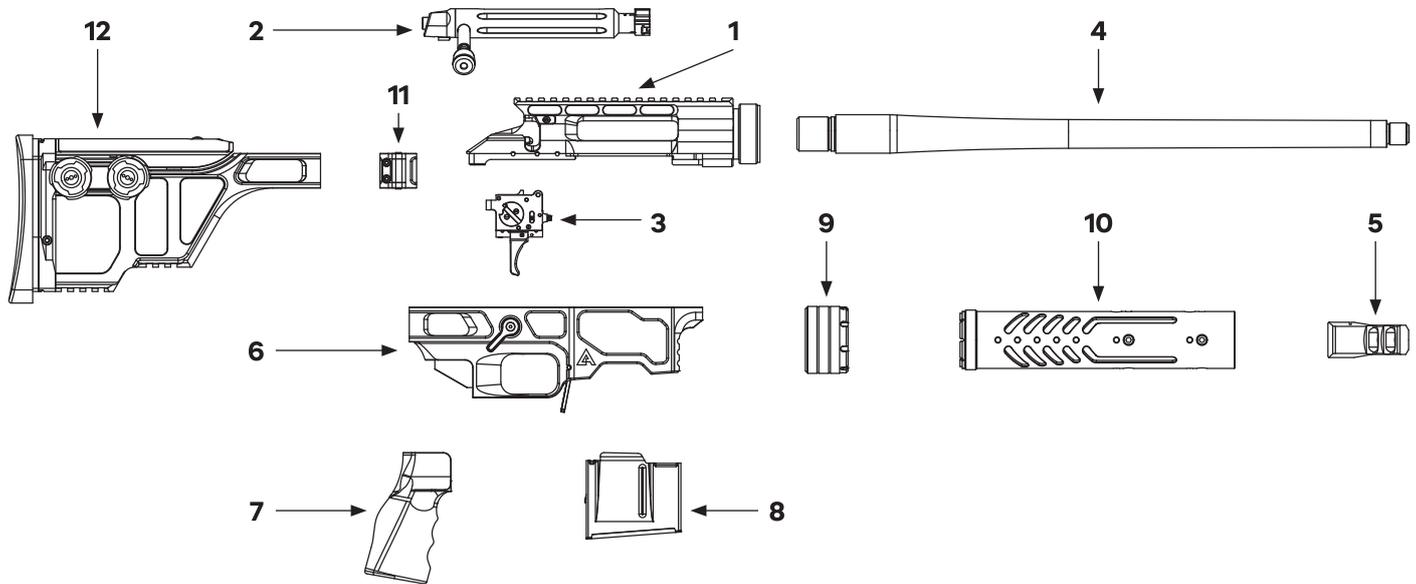


РИС 6. ДВЛ-10 МЗ «Волкодав» — Составные части

- | | | | |
|-----|--------------------|------|----------------------|
| 1 — | Ресивер | 7 — | Пистолетная рукоятка |
| 2 — | Затвор | 8 — | Магазин |
| 3 — | Спусковой механизм | 9 — | Гайка цевья |
| 4 — | Ствол | 10 — | Цевьё |
| 5 — | ДТК | 11 — | Узел складывания |
| 6 — | Шасси | 12 — | Приклад |

4.2. Модель ТСВЛ-8.

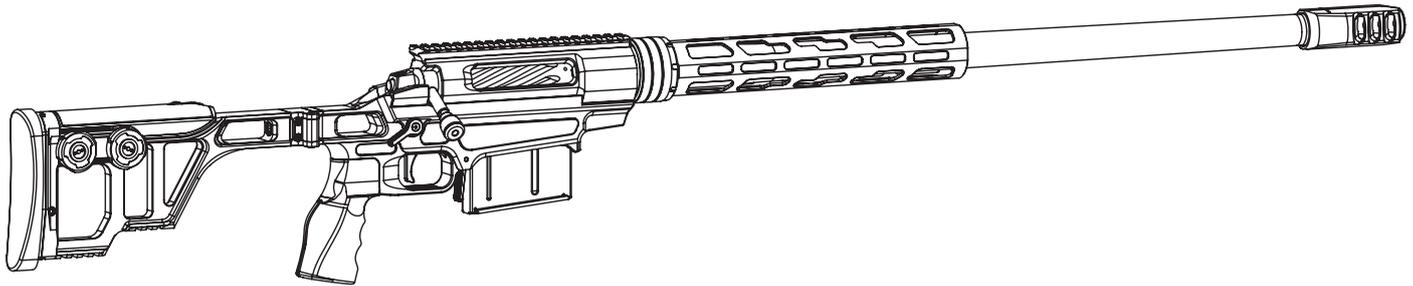


РИС 7. ТСВЛ-8 М1 «Сталинград» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр338 LM/ .300 WM
 Кучность (эталонным патроном) 0,4 MOA
 Эффективная дальность до 1600 м
 Длина ствола 680 мм
 Шаг нарезов 1:12/1:10

Общая длина 1300 мм
 Масса 7500 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни 20 MOA
 Дульная резьба M24 × 1

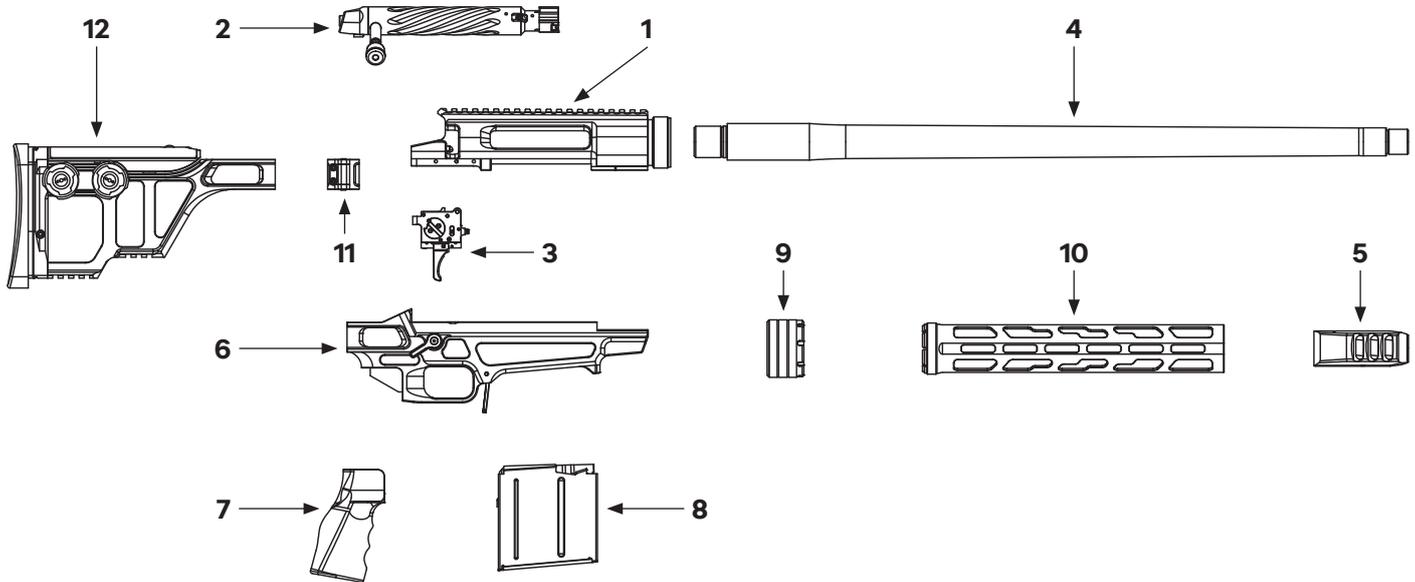


РИС 8. ТСВЛ-8 М1 «Сталинград» — Составные части

- 1 — Ресивер
- 2 — Затвор
- 3 — Спусковой механизм
- 4 — Ствол
- 5 — ДТК
- 6 — Шасси

- 7 — Пистолетная рукоятка
- 8 — Магазин
- 9 — Гайка цевья
- 10 — Цевьё
- 11 — Узел складывания
- 12 — Приклад

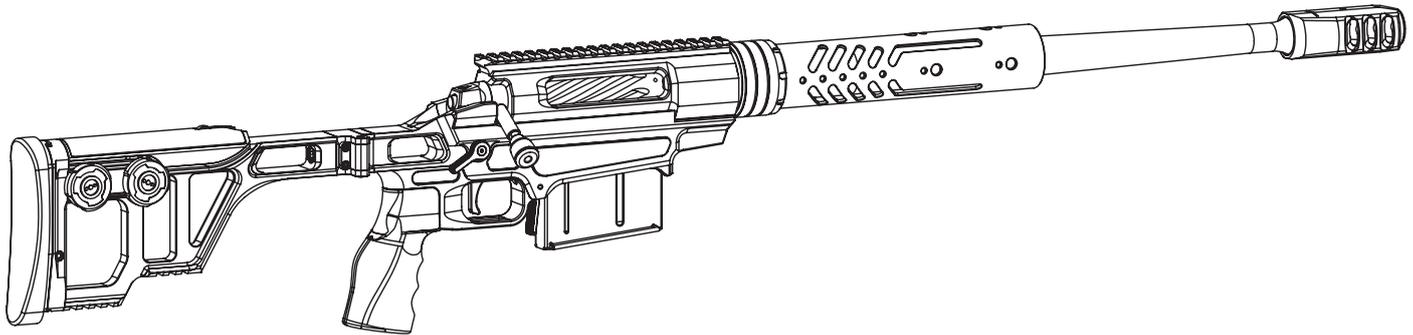


РИС 9. ТСВЛ-8 МЗ «Берсерк» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр338 LM/ .300 WM
 Кучность (эталонным патроном) 0,5 MOA
 Эффективная дальность до 1500 м
 Длина ствола 500 мм
 Шаг нарезов 1:9/1:10

Общая длина 1120 мм
 Масса 6200 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни 20 MOA
 Дульная резьба M24 × 1

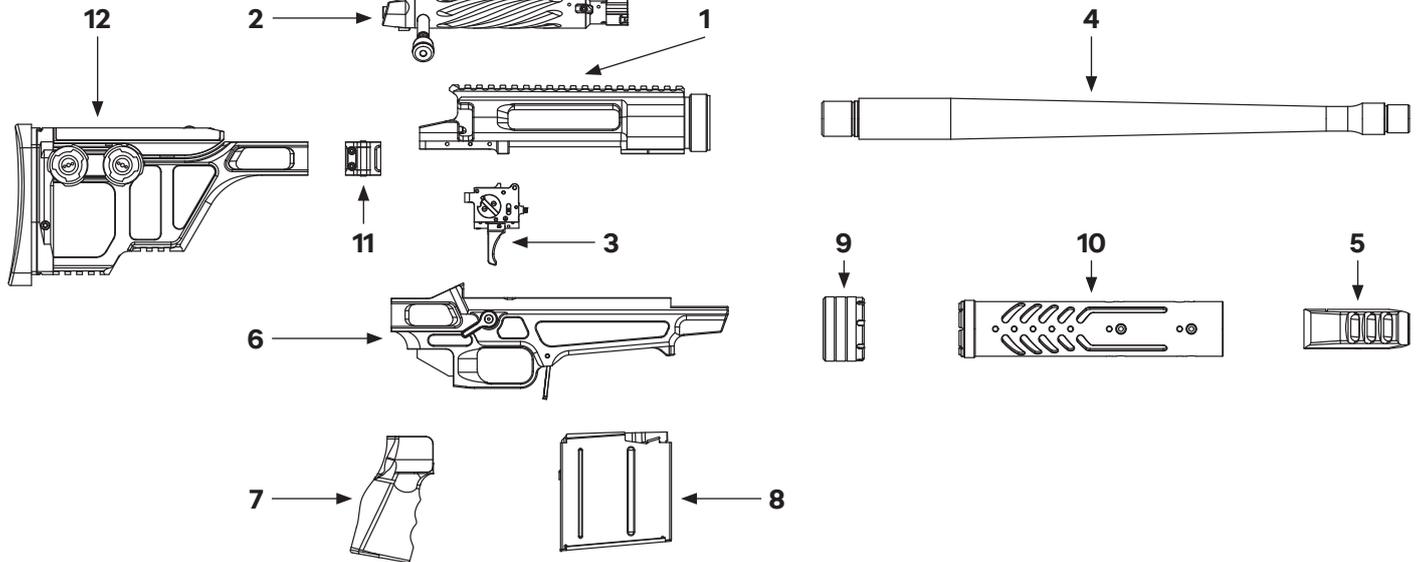


РИС 10. ТСВЛ-8 МЗ «Берсерк» — Составные части

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1 — Ресивер | 7 — Пистолетная рукоятка |
| 2 — Затвор | 8 — Магазин |
| 3 — Спусковой механизм | 9 — Гайка цевья |
| 4 — Ствол | 10 — Цевьё |
| 5 — ДТК | 11 — Узел складывания |
| 6 — Шасси | 12 — Приклад |

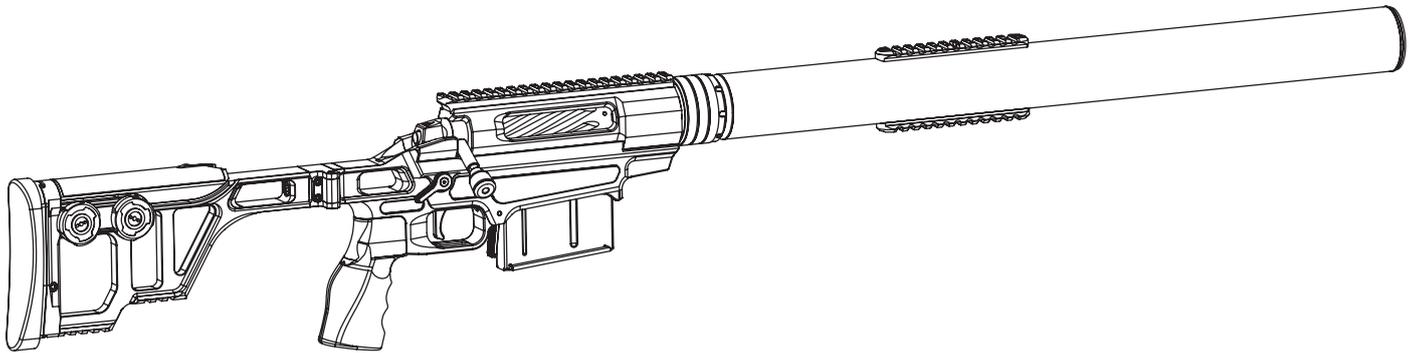


РИС 11. ТСВЛ-8 М4 «Антиматерия» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр338 LM/ .300 WM
 Кучность (эталонным патроном) 0,5 MOA
 Эффективная дальность до 1500 м
 Длина ствола 500 мм
 Шаг нарезов 1:9/1:10

Общая длина 1120 мм
 Масса 7100 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни (на ресивере) 20 MOA
 Дульная резьба M18 × 1 левая

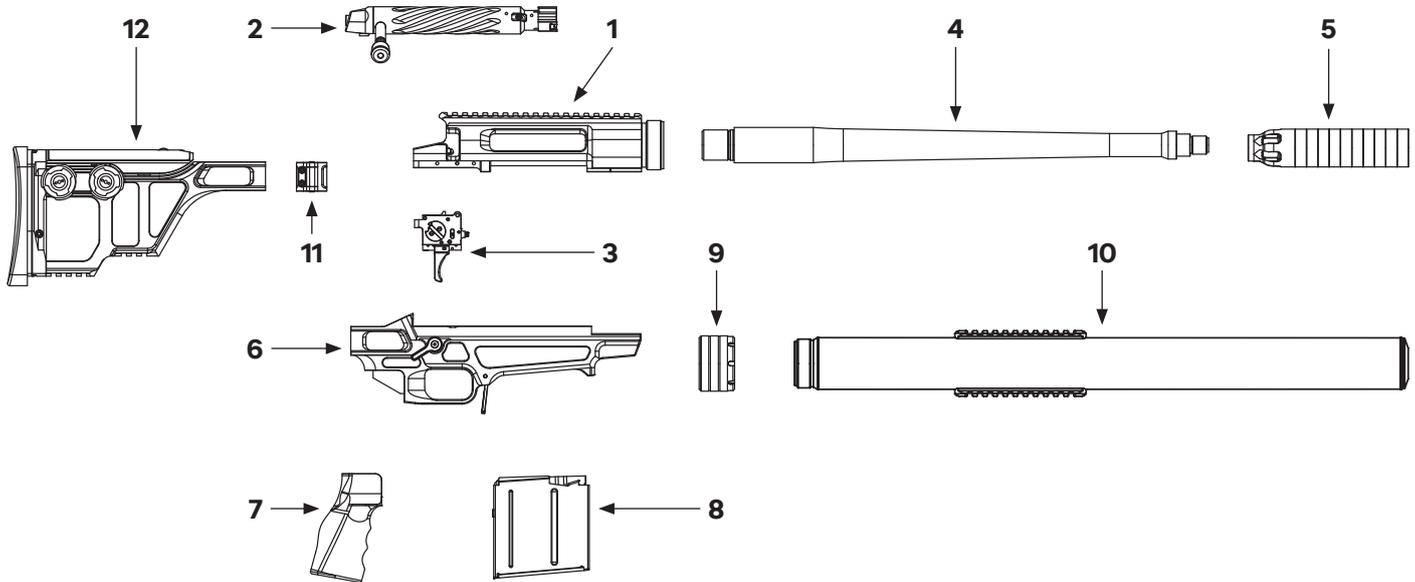


РИС 12. ТСВЛ-8 М4 «Антиматерия» — Составные части

- 1 — Ресивер
- 2 — Затвор
- 3 — Спусковой механизм
- 4 — Ствол
- 5 — Титановый рассеиватель
- 6 — Шасси

- 7 — Пистолетная рукоятка
- 8 — Магазин
- 9 — Гайка цевья
- 10 — Труба карбоновая
- 11 — Узел складывания
- 12 — Приклад

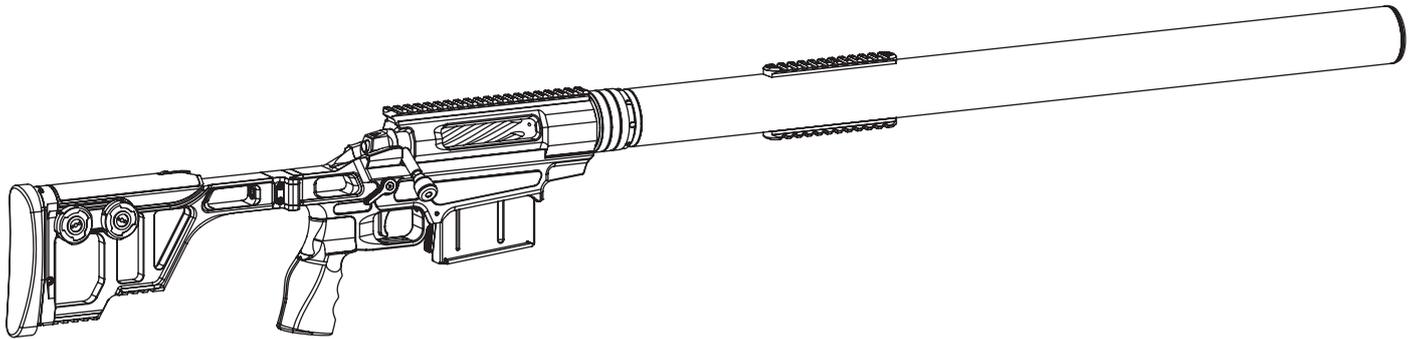


РИС 13. ТСВЛ-8 М5 «Доминатор» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр338 LM/ .300 WM
 Кучность (эталонным патроном) 0,4 MOA
 Эффективная дальность до 1600 м
 Длина ствола 680 мм
 Шаг нарезов 1:12 / 1:10

Общая длина 1380 мм
 Масса 8100 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни (на ресивере) 20 MOA
 Дульная резьба M18 × 1 левая

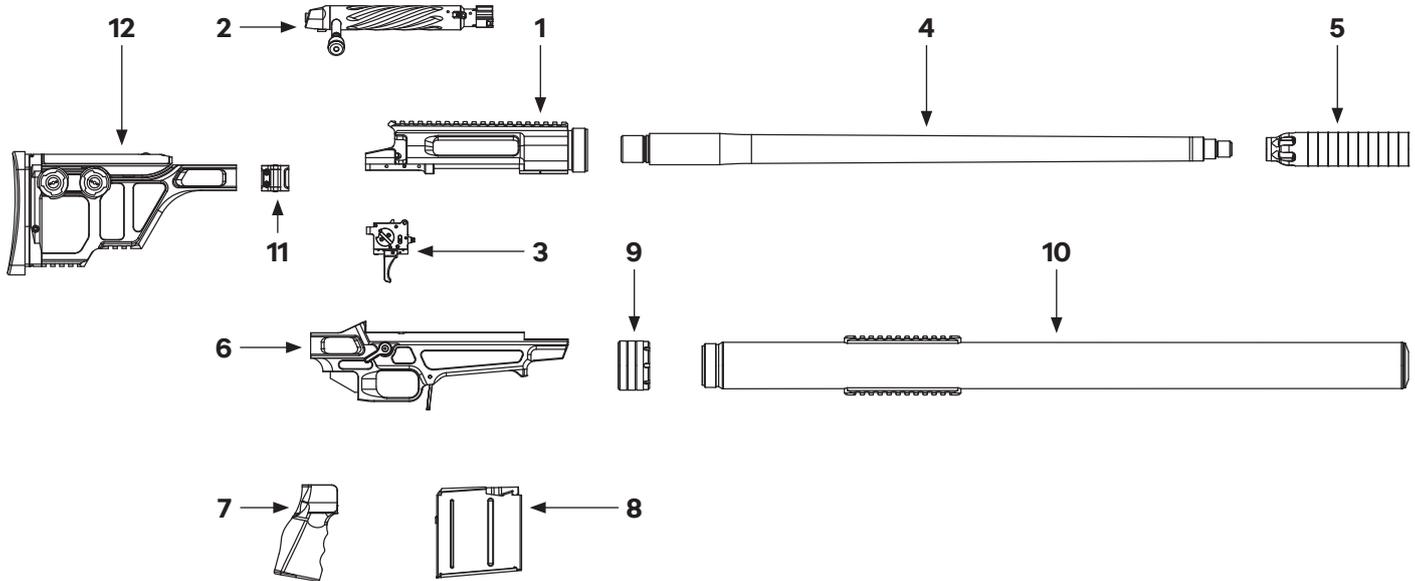


РИС 14. ТСВЛ-8 М5 «Доминатор» — Составные части

- 1 — Ресивер
- 2 — Затвор
- 3 — Спусковой механизм
- 4 — Ствол
- 5 — Титановый рассеиватель
- 6 — Шасси

- 7 — Пистолетная рукоятка
- 8 — Магазин
- 9 — Гайка цевья
- 10 — Труба карбоновая
- 11 — Узел складывания
- 12 — Приклад

4.3. Модель **DXL-3.**

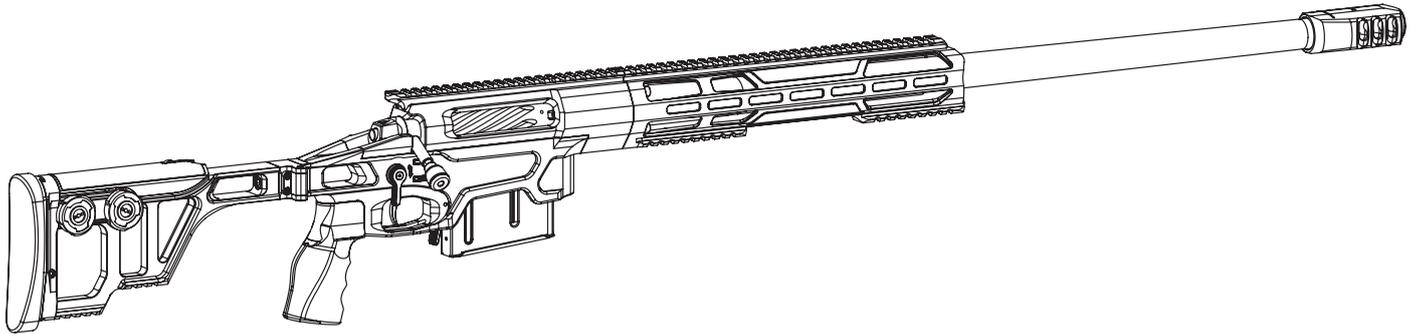


РИС 15. ДХЛ-3 «Возмездие» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр338 LM/ .300 WM
 Кучность (эталонным патроном) 0,4 MOA
 Эффективная дальность до 1800 м
 Длина ствола 740 мм
 Шаг нарезов 1:12/1:10

Общая длина 1340 мм
 Масса 8000 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни 20 MOA
 Дульная резьба M24 × 1

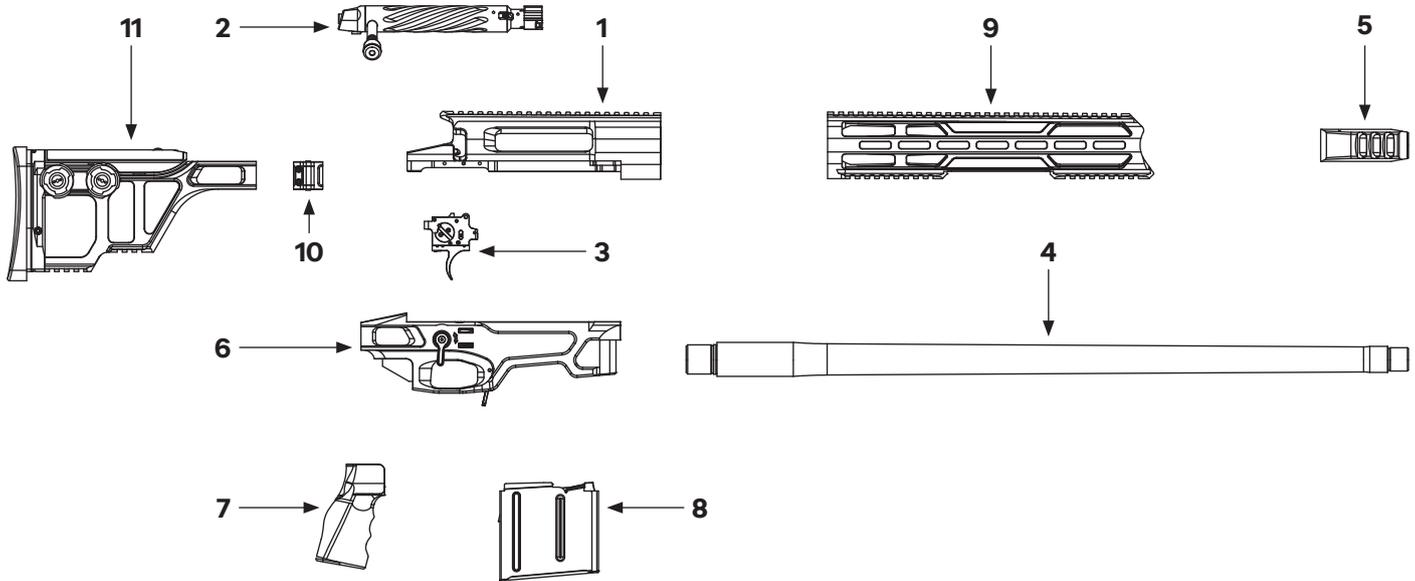


РИС 16. ДХЛ-3 «Возмездие» — Составные части

- | | | | |
|-----|--------------------|------|----------------------|
| 1 — | Ресивер | 7 — | Пистолетная рукоятка |
| 2 — | Затвор | 8 — | Магазин |
| 3 — | Спусковой механизм | 9 — | Цевьё |
| 4 — | Ствол | 10 — | Узел складывания |
| 5 — | ДТК | 11 — | Приклад |
| 6 — | Шасси | | |

4.4. Модель **DXL-4.**

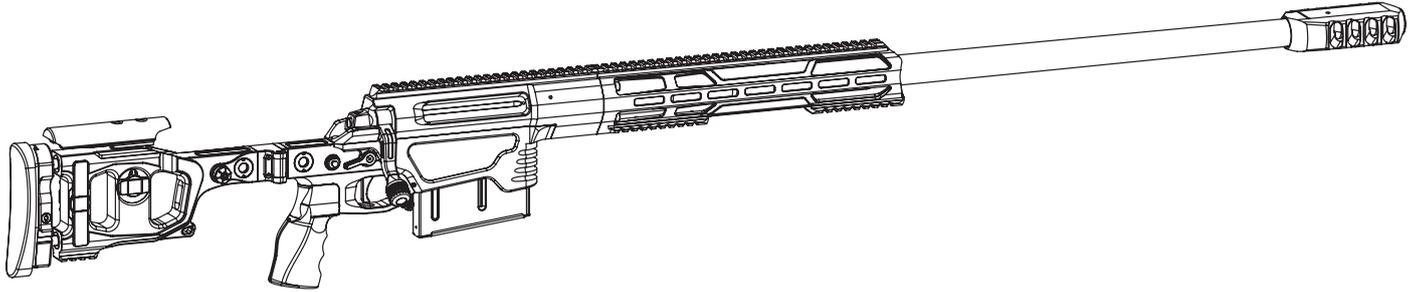


РИС 17. ДХЛ-4 «Севастополь» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр375 СТ/.408 СТ
 Кучность (эталонным патроном) 0,4 МОА
 Эффективная дальность до 2800 м
 Длина ствола 820 мм
 Шаг нарезов 1:9/1:13

Общая длина 1500 мм
 Масса 9100 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни 20 МОА
 Дульная резьба М24×1

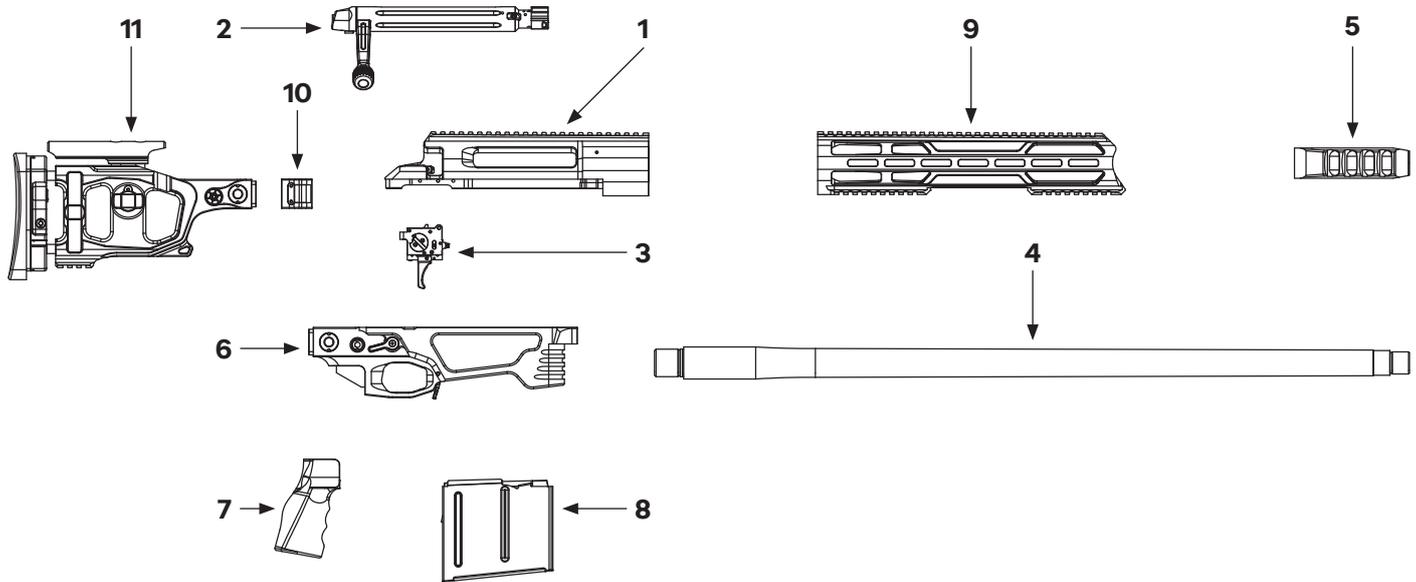


РИС 18. ДХЛ-4 «Севастополь» — Составные части

- 1 — Ресивер
- 2 — Затвор
- 3 — Спусковой механизм
- 4 — Ствол
- 5 — ДТК
- 6 — Шасси

- 7 — Пистолетная рукоятка
- 8 — Магазин
- 9 — Цевьё
- 10 — Узел складывания
- 11 — Приклад

4.5. Модель **DXL-5.**

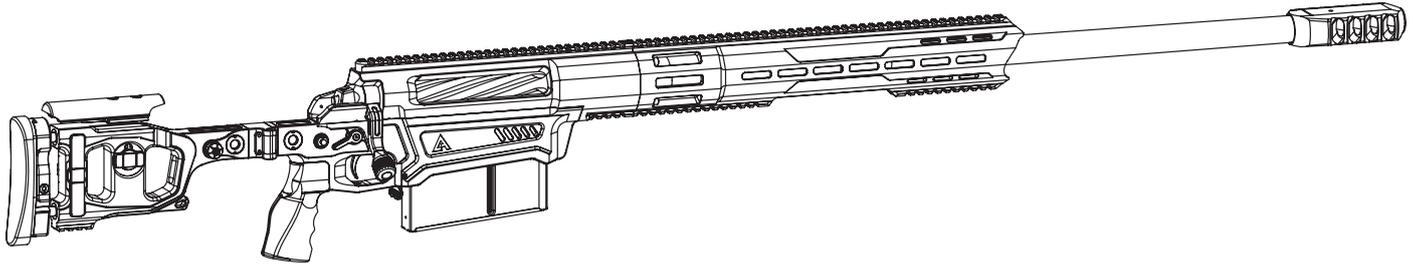


РИС 19. ДХЛ-5 «Опустошитель» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр50 BMG/12,7×108
 Кучность (эталонным патроном) до 1 MOA
 Эффективная дальность 2000+ м
 Длина ствола 820 мм
 Шаг нарезов 1:13/1:14

Общая длина 1550 мм
 Масса 12600 г
 Магазин 5 мест
 Наклон планки Пикатинни 20 MOA
 Дульная резьба M24×1

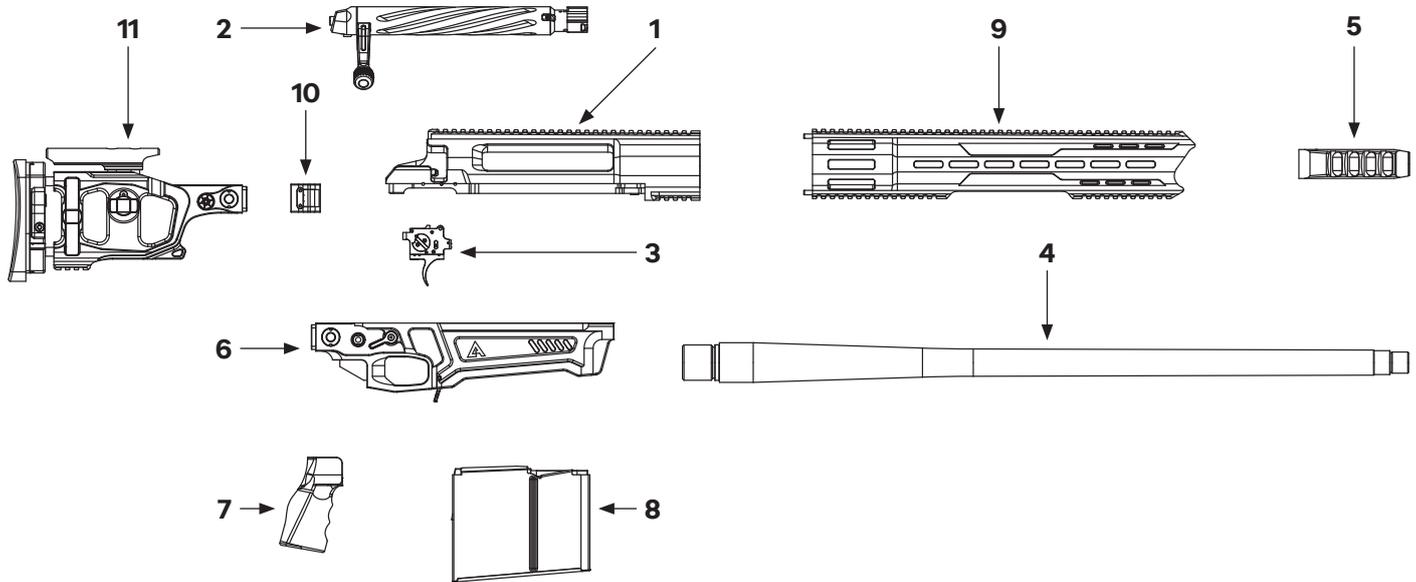


РИС 20. ДХЛ-5 «Опустошитель» — Составные части

- | | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| 1 — Ресивер | 7 — Пистолетная рукоятка |
| 2 — Затвор | 8 — Магазин |
| 3 — Спусковой механизм | 9 — Цевьё |
| 4 — Ствол | 10 — Узел складывания |
| 5 — ДТК | 11 — Приклад |
| 6 — Шасси | |

4.6. Модель СВЛК-14.

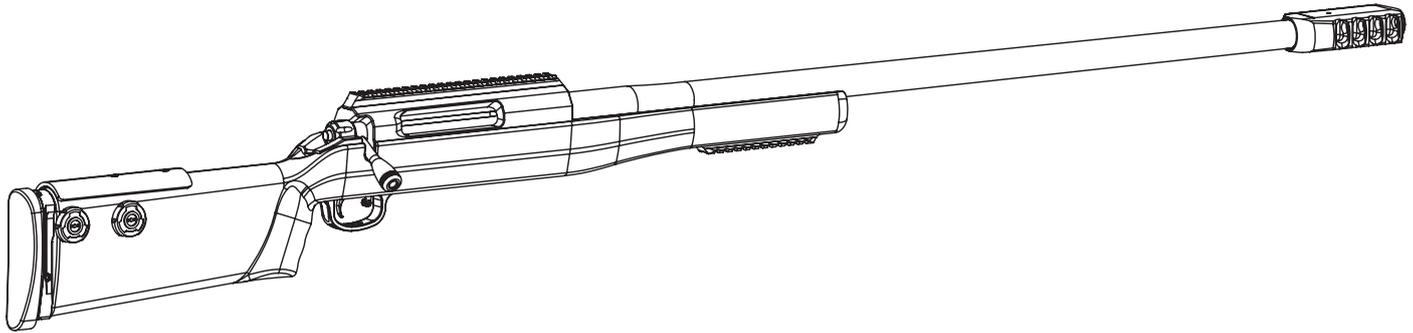


РИС 21. СВЛК-14 S «Сумрак» — Общий вид

Основные ТТХ:

Калибр375 СТ/.408 СТ
 Кучность (эталонным патроном) 0,35 МОА
 Эффективная дальность До 3000 м
 Длина ствола 820 мм
 Шаг нарезов 1:9/1:13

Общая длина 1500 мм
 Масса 9900 г
 Магазин не предусмотрен
 Наклон планки Пикатинни 20 МОА/30 МОА
 Дульная резьба М24 × 1

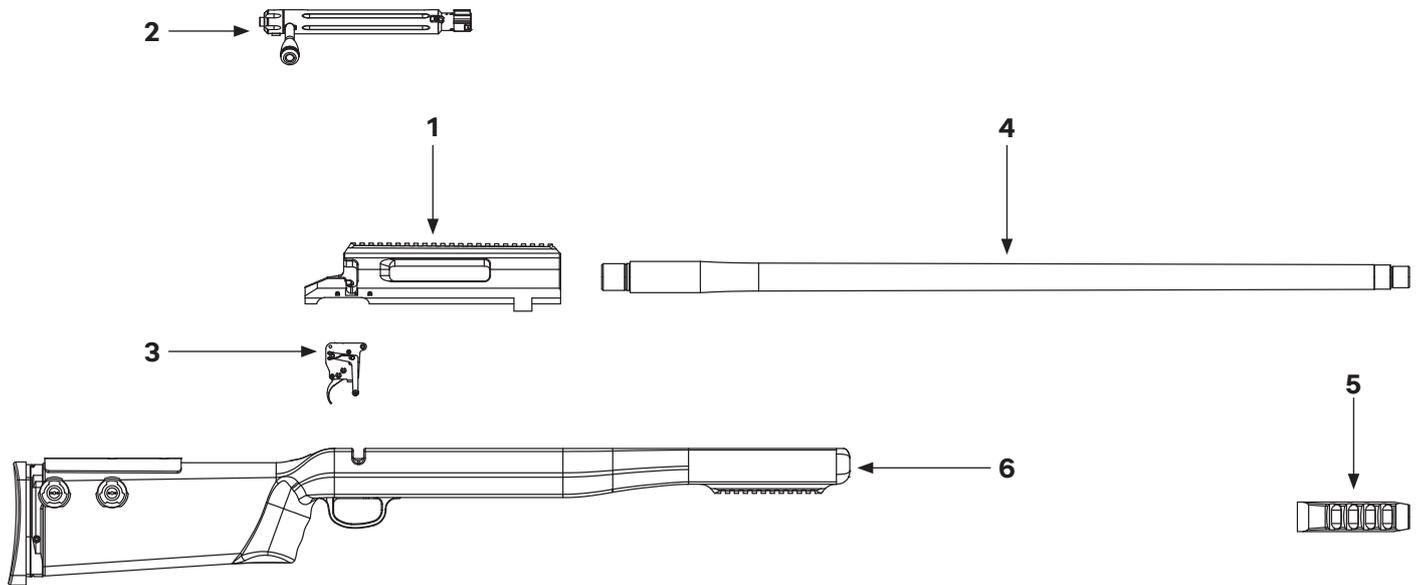


РИС 22. СВЛК-14 S «Сумрак» — Составные части

1 — Ресивер
2 — Затвор
3 — Спусковой механизм

4 — Ствол
5 — ДТК
6 — Ложа

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

- ❗ В процессе эксплуатации не рекомендуется самостоятельно разбирать карабин, за исключением неполной разборки затвора (для чистки) и замены ствола (если комплектуется).
- ❗ Карабин собран с использованием крепёжных элементов повышенной прочности и специальных фиксаторов резьбы, момент затяжки для каждого вида крепежа близок к предельному. Отворачивание таких крепёжных элементов подразумевает их последующую замену.
- ❗ **ВНИМАНИЕ!**
Производитель вправе отказаться от гарантийных обязательств, в случае обнаружения признаков самостоятельной разборки карабина.
- ❗ Используйте для стрельбы только сертифицированные боеприпасы заводского изготовления, соответствующие стандартам С.І.Р. и SAAMI. Помните, что, используя некачественный, деформированный, покрытый коррозией или «кустарной сборки» боеприпас, вы рискуете причинить серьёзные увечья себе и окружающим. Эти действия могут привести к поломке карабина, кото-

рая не будет признана гарантийным случаем.

- ❗ Для обеспечения собственной безопасности во время стрельбы используйте средства защиты органов слуха и зрения.

5.1. ЗАРЯЖАНИЕ И РАЗРЯЖАНИЕ.

Заряжание оружия осуществляется непосредственно перед его использованием.

- ❗ **ВНИМАНИЕ!**
Перед заряжением и выстрелом убедитесь, что в канале ствола и патроннике ничего нет! Даже малейшее препятствие в виде мусора, патч после чистки и т.д. вызовет повышенное давление, которое может привести к разрыву ствола!

ЗАРЯЖАНИЕ.

- ▲ Поднимите рукоятку затвора (поз.1, РИС.23) до упора вверх (РИС. 24).
- ▲ Отведите затвор до упора назад (указано стрелкой на РИС. 25).

- ▲ Извлеките магазин.
- ▲ Снарядив магазин, (инструкция по извлечению и снаряжению магазина представлена в п. 9.2 и 9.3 представленного руководства) вставьте его обратно в шахту приемника магазина. До щелчка.
- ▲ Для модели СВЛК-14 (без магазина) патрон досылается в патронник через окно выброса гильзы.
- ▲ Переместите затвор в переднее положение, дослав патрон в патронник.
- ▲ Опустите рукоятку затвора вниз до упора (запирание затвора).

Оружие заряжено и готово к выстрелу!

❗ ПРИМЕЧАНИЕ!

Винтовка может использоваться как с пустым магазином, так и без него. Один патрон может быть заряжен непосредственно в патронник через окно для выброса гильзы (поз.2, РИС. 25).

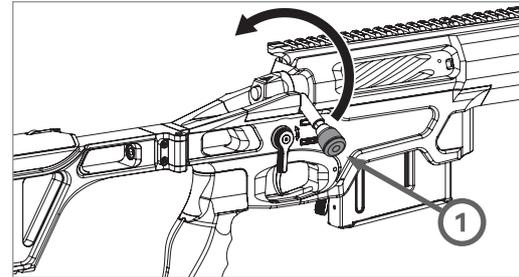


РИС. 23

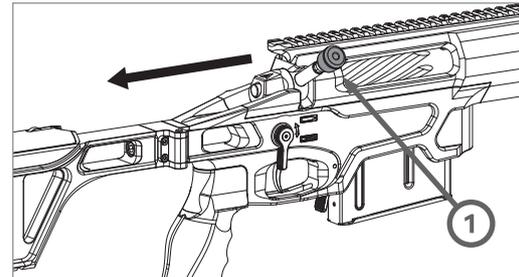


РИС. 24

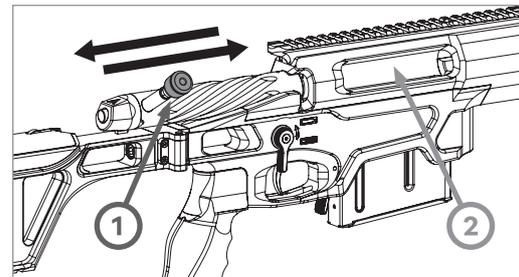


РИС. 25

❗ **ВНИМАНИЕ!** Большие усилия при запираании затвора недопустимы! Если вы чувствуете большое усилие, не пытайтесь закрыть затвор во избежание поломки карабина.

Большое усилие возникает, если:

- установлен затвор, не соответствующий данной модели винтовки;
- установлен ствол другого калибра;
- в казённой части ствола или ствольной коробке находится мусор;
- используется переснаряжённый патрон слишком большой длины;
- неправильно или не до конца осажена гильза.

❗ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Если заряженная винтовка не стреляет, когда вы нажимаете на спусковой крючок, НЕ ОТКРЫВАЙТЕ ЗАТВОР! Держите винтовку направленной в безопасное место. Может произойти затяжной выстрел (медленное воспламенение). Подождите 2 минуты! Если патрон не сработает, можете его извлечь и осмотреть.

РАЗРЯЖАНИЕ.

- ▲ После производства выстрела потяните рукоятку затвора до упора вверх.
- ▲ Отведите затвор до упора назад. При этом стреляная гильза выбрасывается из окна, расположенного справа на ствольной коробке.

Для производства следующего выстрела повторите вышеуказанные действия.

После каждых 10 выстрелов охлаждайте ствол (естественное охлаждение).

После длительного охлаждения (более 30 минут) может потребоваться прогревочный выстрел-загрязнитель.

❗ **ВНИМАНИЕ!**

С целью соблюдения требований безопасности и во избежание преждевременного выхода ствола из строя категорически запрещается охлаждать оружие пропусканием воды через канал ствола, допускать загрязнение канала ствола снегом, грязью и т.п., а также чистить с применением химикатов, которые не описаны в настоящем руководстве либо не поставлены в комплекте с оружием.

5.2. ПОСТАНОВКА И СНЯТИЕ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Никакой предохранитель не способен на 100% предотвратить случайный выстрел, если патрон находится в патроннике.

ПОСТАНОВКА НА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ.

- ▲ Переместите затвор в крайнее переднее положение и опустите рукоятку затвора (поз.1) вниз до упора (показано стрелкой на РИС.26). Винтовка заряжена!
- ▲ Поверните рычаг предохранителя (поз.2, РИС.26) по стрелке в направлении изображения  до упора (поворот на 45 градусов).
- ⚠ Винтовка находится на боевом взводе и поставлена на предохранитель!

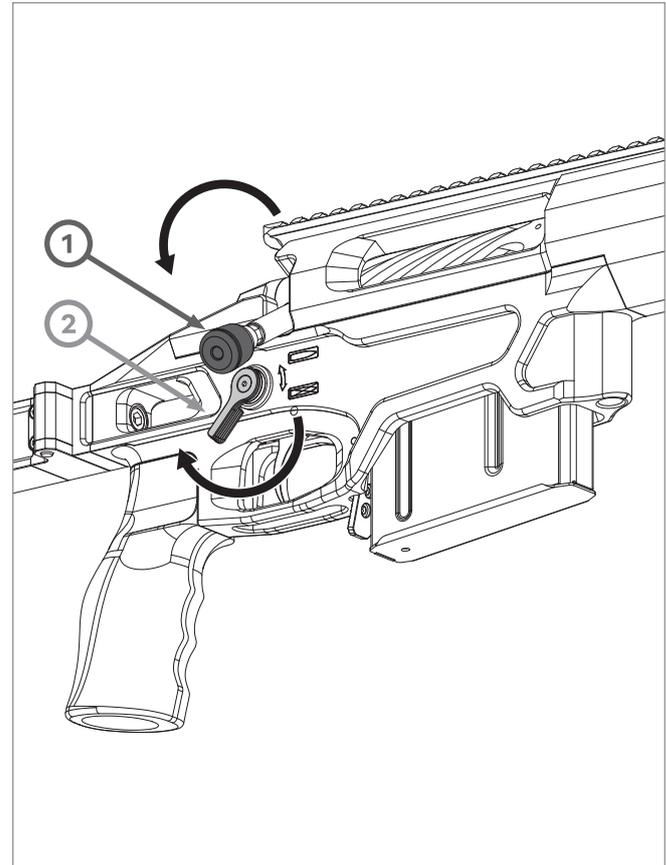


РИС.26

СНЯТИЕ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ.

- ▲ Поверните рычаг предохранителя (поз. 1, РИС. 27) по стрелке в направлении изображения  до упора (поворот на 45 градусов).

⚠ Винтовка взведена и снята с предохранителя!

⚠ ВНИМАНИЕ!

Рычаг предохранителя располагается с двух сторон и имеет регулировку положения, с учетом индивидуальных антропометрических данных каждого стрелка.

Чтобы подобрать оптимальное положение, отверните винт (поз. 2, РИС. 27) шестигранным ключом, переместите рычаг на удобный для вас угол и зафиксируйте.

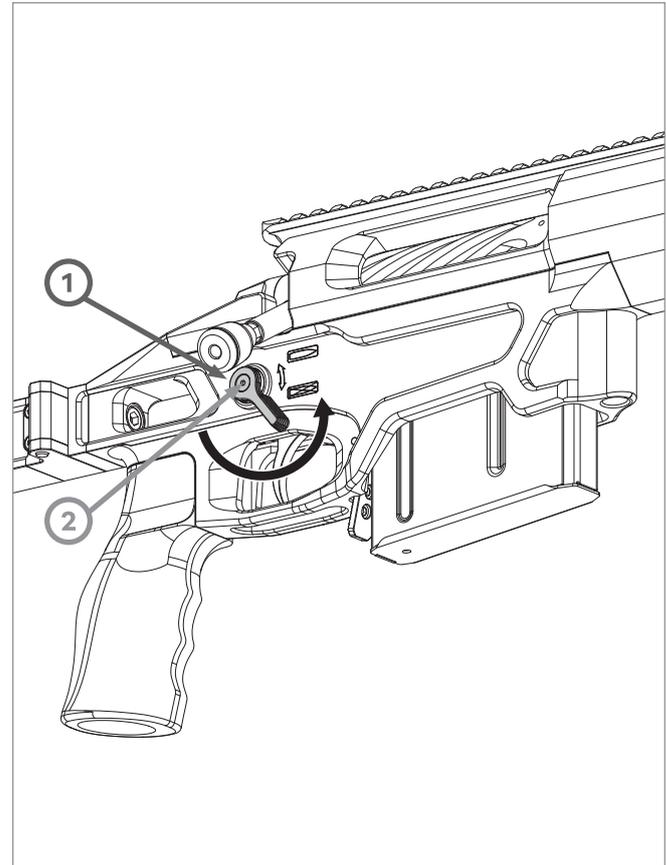


РИС. 27

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ СВЛК-14.

Рычаг предохранителя (поз. 1, РИС 28, 29) модели СВЛК-14 расположен в области спусковой скобы.

Чтобы поставить винтовку на предохранитель сдвиньте рычаг по направлению к спусковой крючку (поз. 2, РИС 28, 29). Показано стрелкой на РИС. 28.

Чтобы снять винтовку с предохранителя сдвиньте рычаг в начальное положение. Показано стрелкой на РИС. 29.

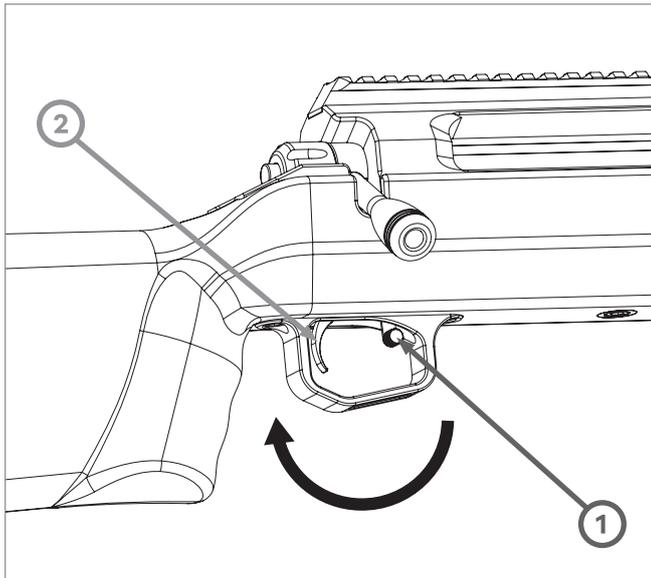


РИС. 28

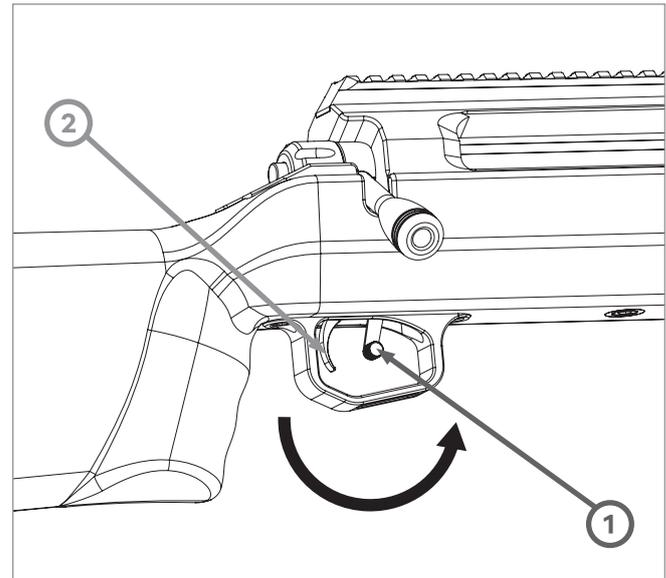


РИС. 29

Б. ЗАТВОР.

Общий вид затвора показан на РИС. 30. Затвор с 3-мя боевыми упорами, угол поворота рукоятки затвора — 60°.

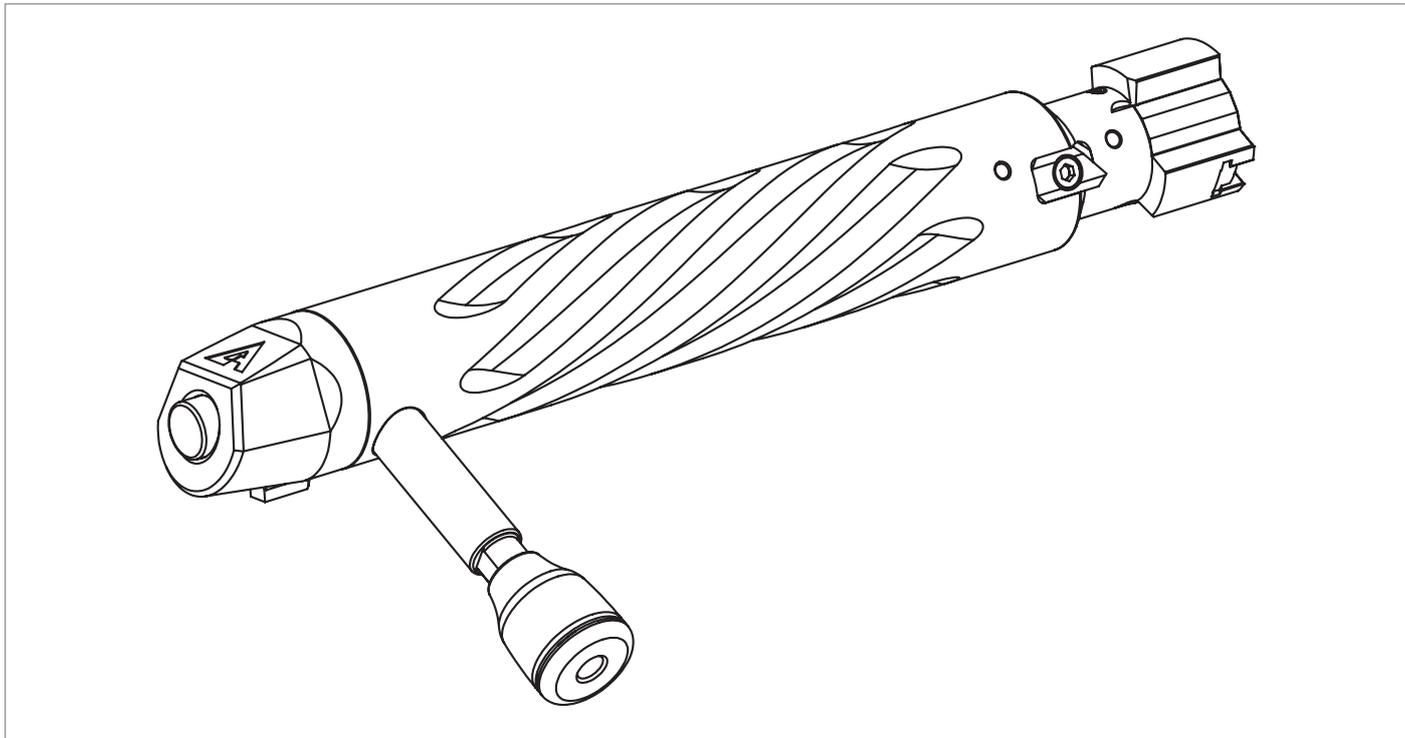


РИС. 30

6.1. ИЗВЛЕЧЕНИЕ И УСТАНОВКА.

- ❗ **Перед извлечением затвора необходимо убедиться, что карабин разряжен!**

ИЗВЛЕЧЕНИЕ.

- ▲ Поднимите рукоятку затвора (поз.2, РИС.31) вверх до упора.
 - ▲ Отведите затвор до упора назад.
 - ▲ Удерживая нажатой клавишу останова затвора (поз.1, РИС.31), извлеките затвор из ствольной коробки.
- ❗ **Примечание!** В моделях ДХЛ-4 и ДХЛ-5, оснащенных тяжелым прикладом, перед извлечением затвора необходимо сложить приклад!

(Инструкция по складыванию приклада приведена в п. 8.3).

УСТАНОВКА.

- ▲ Вставьте затвор в ствольную коробку.
- ▲ Поворачивая затвор вдоль оси канала ствола, необходимо добиться, чтобы клавиша останова затвора попала в продольный паз на корпусе затвора, произойдет характерный щелчок (РИС.31).
- ▲ Переместите затвор до упора вперед и опустите рукоятку вниз.

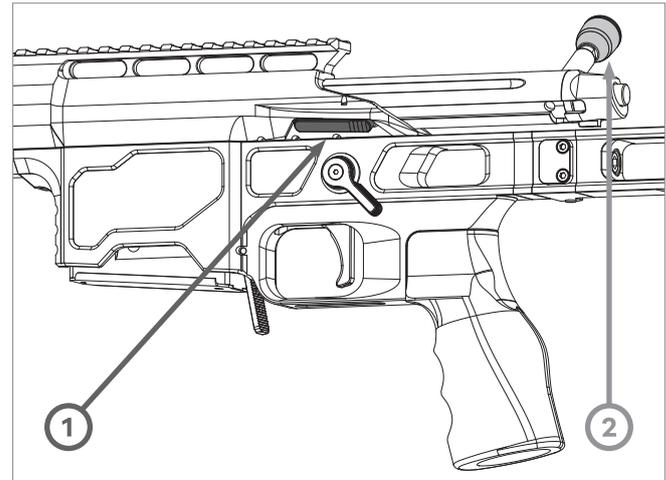


РИС.31

6.2. УСТРОЙСТВО.

Составные части затвора показаны на РИС. 32, 33.

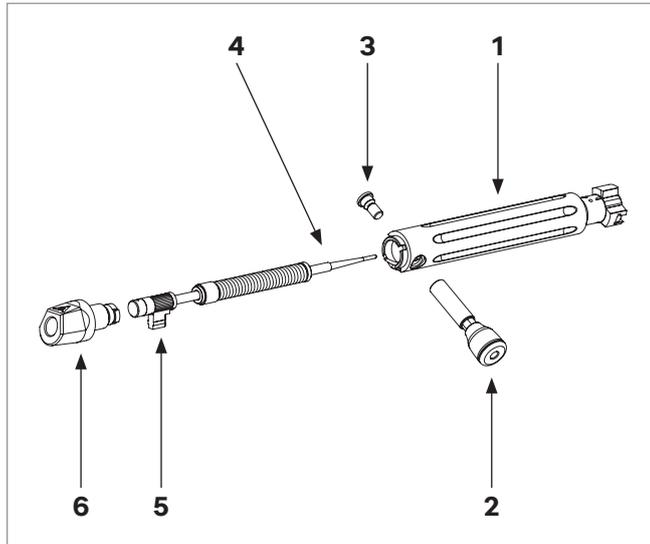


РИС.32

- 1 — Корпус затвора
- 2 — Рукоятка затвора
- 3 — Винт крепления рукоятки
- 4 — Боёк
- 5 — Кулак

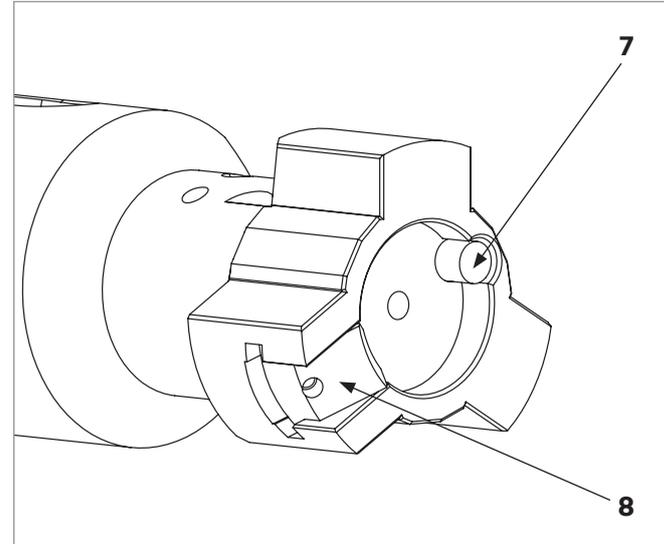


РИС.33

- 6 — Муфта затвора
- 7 — Эжектор
- 8 — Экстрактор

6.3. РАЗБОРКА И СБОРКА.

РАЗБОРКА.

После извлечения затвора (п.6.1) из ствольной коробки необходимо выполнить следующие действия:

- ▲ Удерживая одной рукой стембель затвора (поз.2, РИС.34), другой рукой поверните муфту затвора (поз.1, РИС.34) **ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ** примерно на 30 градусов. При этом нужно создать значительное усилие, чтобы кулак бойка вышел из канавки боевого взвода;
- ▲ После выхода муфты из байонетного соединения боевая пружина вытолкнет её, затем можно извлечь ударник (РИС.37).

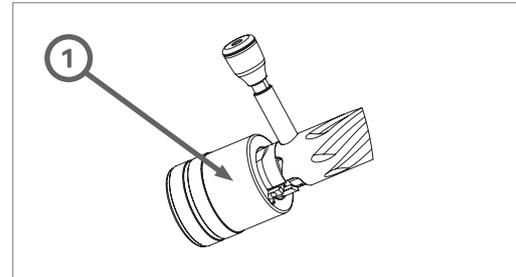


РИС.35

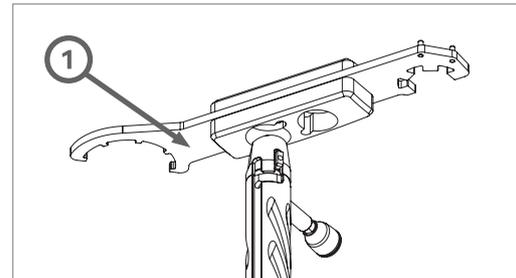


РИС.36

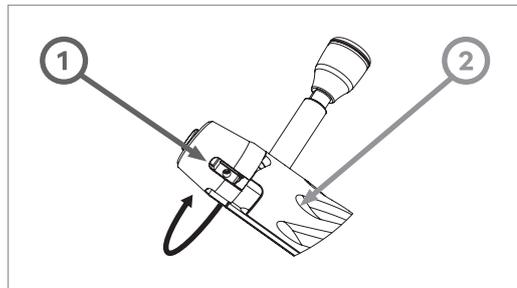


РИС.34

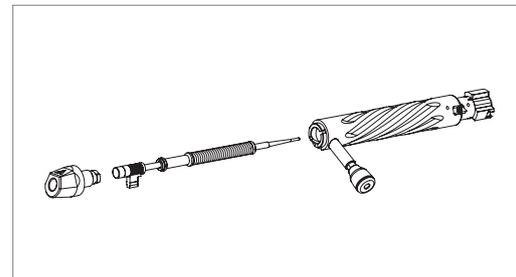


РИС.37

СБОРКА.

Сборка затвора производится в обратном порядке.

- ▲ Расположите кулак (поз. 1, РИС. 39) в одну линию с пазом на затворе (поз. 2, РИС. 39).
- ▲ Вставьте муфту (поз. 1, РИС. 40) до упора в затвор, при этом необходимо создать значительное усилие, продавив боевую пружину.
- ▲ Поверните муфту ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ примерно на 30 градусов, пока кулак не попадёт в канавку боевого взвода (указана на РИС. 38).

❗ ПРИМЕЧАНИЕ!

Разборка и сборка затвора возможна с помощью специальной насадки (поз. 1, РИС. 35) либо универсального ключа (поз. 1, РИС. 36), если они входят в комплект поставки.

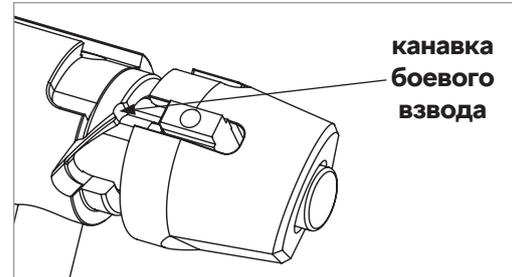


РИС. 38

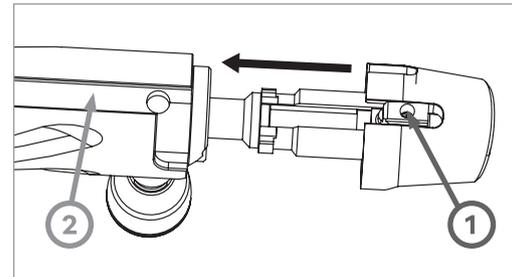


РИС. 39

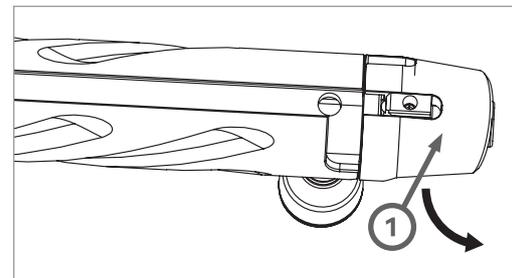


РИС. 40

6.4. РЕГУЛИРОВКА ВЫЛЕТА БОЙКА.

Чтобы отрегулировать вылет бойка, необходимо выполнить следующие действия:

▲ Ослабить винт (поз. 1, РИС. 41) с помощью шестигранного ключа 1,5 мм;

❗ **ВНИМАНИЕ!**

Заводская установка винта осуществляется с использованием фиксатора резьбы.

▲ Переместить кулак (поз. 2, РИС. 41) в необходимое положение.

❗ **ВАЖНО!**

Фиксация кулака на штоке бойка осуществляется с помощью резьбового соединения (правая резьба) — показана на РИС. 41.

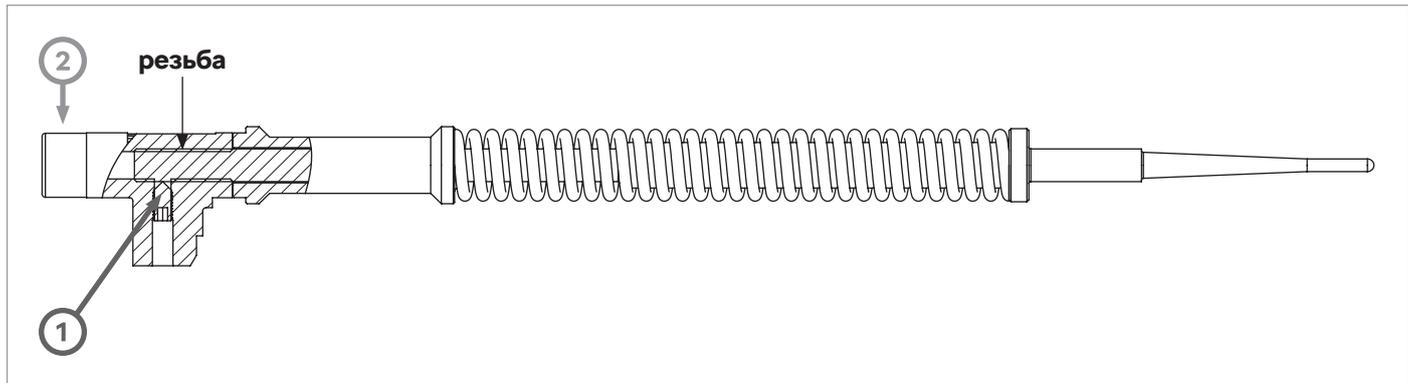


РИС. 41

Правильное положение кулака определяется по положению бойка в затворе (показано на РИС. 42).

ⓘ **ВНИМАНИЕ!**

Если вы не проводили полную разборку бойка (РИС. 41), то регулировать вылет не нужно!
Боек имеет заводскую настройку по вылету.

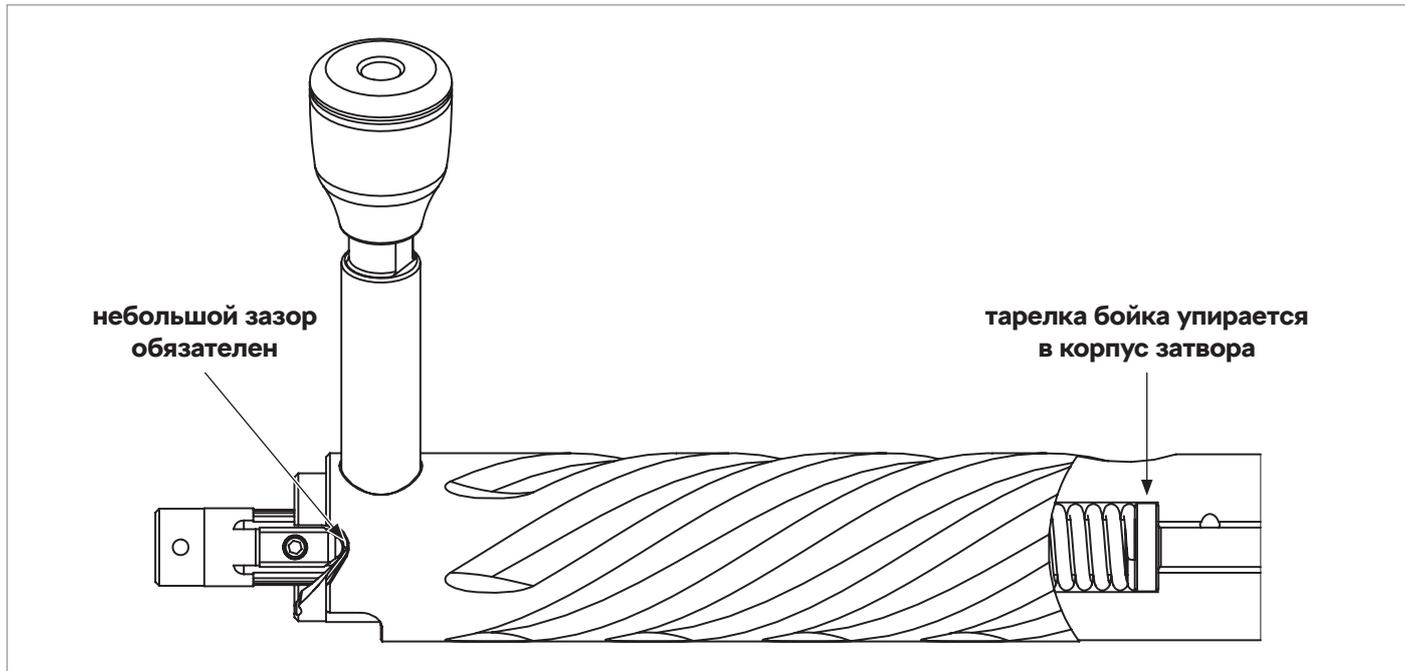


РИС. 42

6.5. ИЗВЛЕЧЕНИЕ И УСТАНОВКА ЭЖЕКТОРА.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ.

Используя выколотку 2 мм и небольшой молоток, выбейте штифт (поз.1, РИС. 43,44), расположенный на «шейке» затвора.

ⓘ ВНИМАНИЕ!

Эжектор подпружинен! При его извлечении будьте внимательны, чтобы избежать утери пружины (поз.3, РИС.44) и самого эжектора (поз.2, РИС.44).

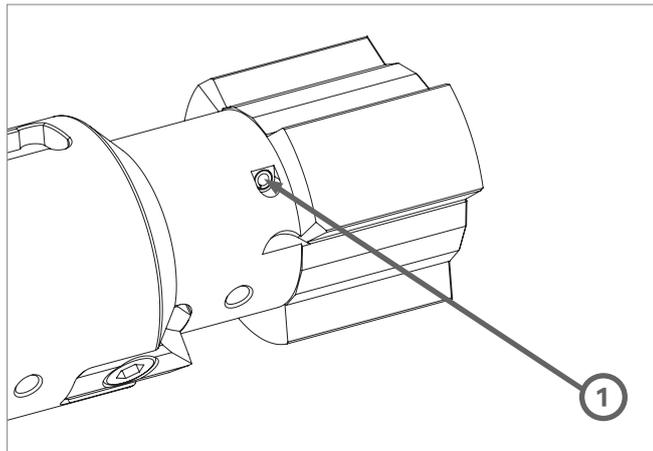


РИС. 43

УСТАНОВКА.

Установка эжектора производится в обратной последовательности.

ⓘ ВАЖНО!

При установке штифта (поз.1, РИС.44) необходимо контролировать положение паза на эжекторе.

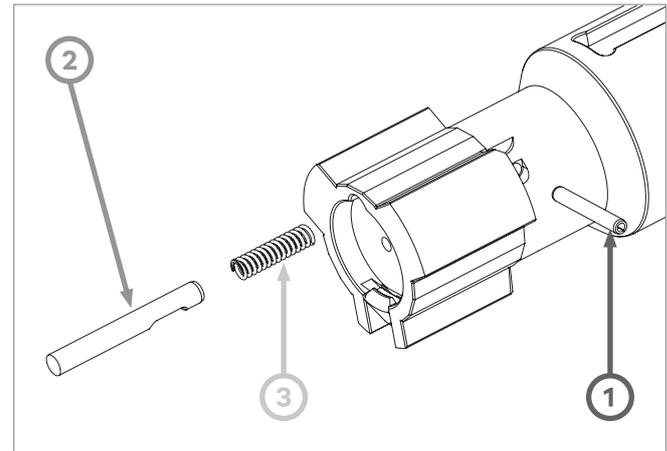


РИС. 44

6.6. ИЗВЛЕЧЕНИЕ И УСТАНОВКА ЭКСТРАКТОРА.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ.

Для извлечения экстрактора (поз.1, РИС. 46) вам понадобится выколотка 1,5 мм.

- ▲ Поместите выколотку в отверстие (поз. 1, РИС. 45) на экстракторе.
- ▲ Надавите на поводок (поз. 2, РИС. 46), который подпружинен (поз.3, РИС. 46), одновременно сдвигая экстрактор вниз (указано стрелкой на РИС. 46).

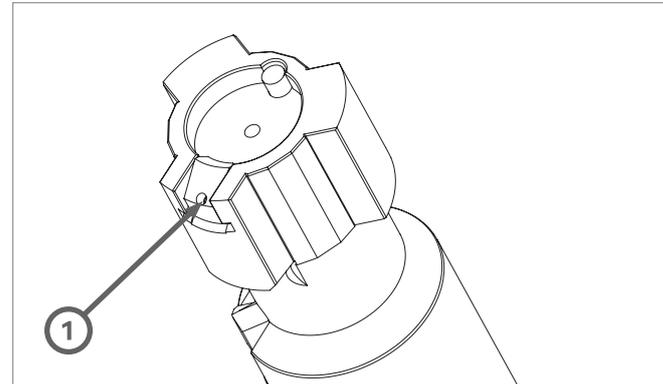


РИС. 45

УСТАНОВКА.

Установка экстрактора производится в обратной последовательности.

- ▲ Поместите пружину и поводок (поз.3, поз.2, РИС. 46) в отверстие на затворе (поз.4, РИС. 46).
- ▲ Надавите выколоткой на поводок, одновременно вставляя экстрактор в направляющие пазы.
- ▲ Убрав выколотку, сдвигайте экстрактор до щелчка, характеризующего правильное положение.

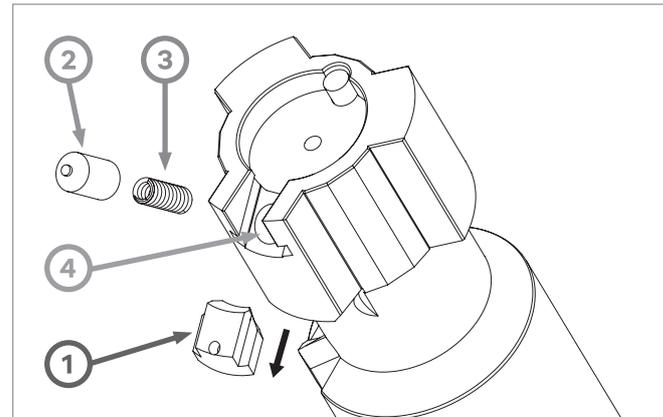


РИС. 46

7. СПУСКОВОЙ МЕХАНИЗМ.

ⓘ ВНИМАНИЕ!

Во время чистки оружия избегайте попадания смазочных материалов в спусковой механизм. **ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАПРАВЛЯЮЩУЮ ШОМПОЛА ПРИ ЧИСТКЕ.** Иначе, возможно заклинивание и самопроизвольный выстрел, а при эксплуатации оружия в условиях низких температур — замерзание механизма.

7.1. ОБЩИЙ ВИД.

Общий вид спускового механизма представлен на РИС. 47.

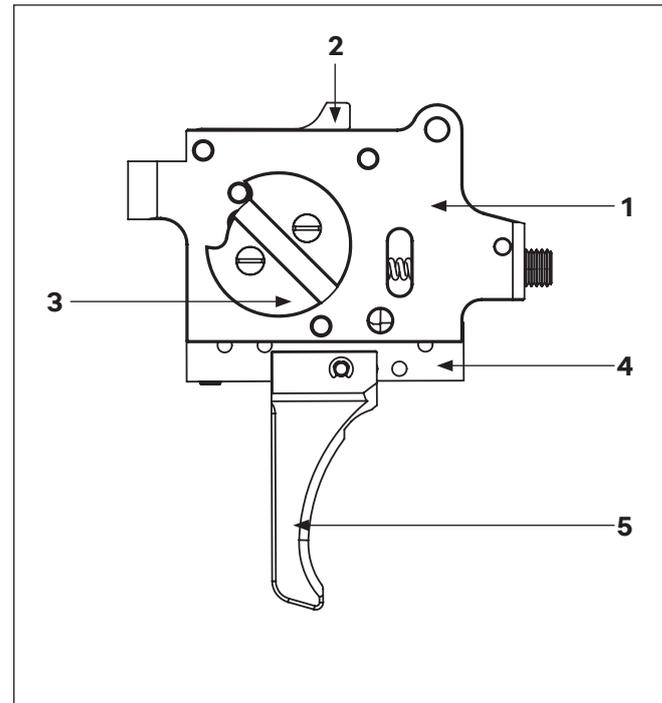


РИС. 47

- 1 — Корпус
- 2 — Шептало
- 3 — Ось предохранителя
- 4 — Рычаг
- 5 — Спусковой крючок

7.2. РЕГУЛИРОВКИ.

- ❗ Не рекомендуется изменять заводскую настройку усилия и хода спуска, если вы не обладаете достаточными знаниями и не изучили устройство спускового механизма!
- ❗ Неправильная настройка может привести к случайному выстрелу!
- ❗ В случае изменения заводской настройки производитель не несет ответственности за возможные последствия, вызванные нештатной работой спускового механизма!

Если всё-таки есть потребность в регулировке спускового механизма, настоятельно рекомендуем ознакомиться с его устройством (РИС. 48) и инструкцией (приводится ниже).

❗ РЕГУЛИРОВКУ СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЯЖЕННОЙ ВИНТОВКОЙ!

Все необходимые регулировки выполняются с помощью шестигранного ключа 1,5 мм и находятся в прямом доступе без предварительной разборки винтовки.

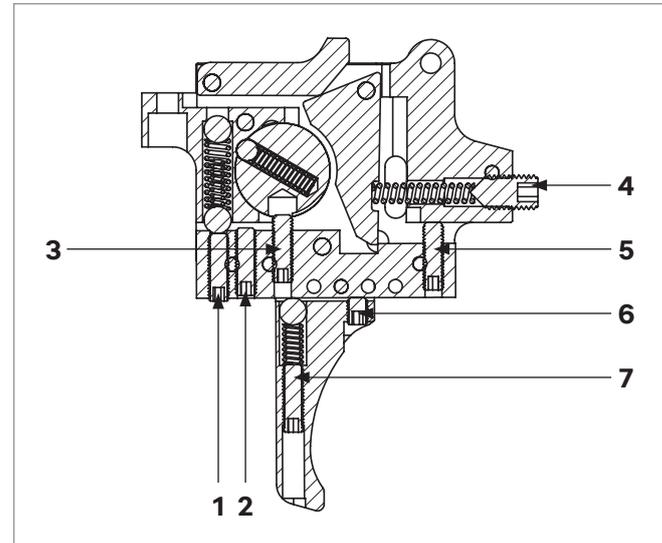


РИС. 48

- 1 — Винт регулировки усилия спуска
- 2 — Винт ограничитель рабочего хода
- 3 — Винт регулировки предохранителя
- 4 — Винт взводящей пружины
- 5 — Винт регулировки длины рабочего хода
- 6 — Винт регулировки длины свободного хода спускового крючка
- 7 — Винт регулировки усилия свободного хода спускового крючка

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ СВОБОДНОГО ХОДА СПУСКОВОГО КРЮЧКА.

Регулировка усилия свободного хода спускового крючка осуществляется с помощью винта №7 (РИС. 48).

- ▲ При вращении винта ПРОТИВ часовой стрелки происходит уменьшение усилия.
- ▲ При вращении винта ПО часовой стрелке происходит увеличение усилия.
- ▲ Заводская настройка усилия свободного хода составляет 200 ± 50 г.
- ▲ Диапазон возможной регулировки усилия от 100 до 400 г.

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СВОБОДНОГО ХОДА СПУСКОВОГО КРЮЧКА.

Регулировка длины свободного хода спускового крючка осуществляется с помощью винта №6 (РИС. 48).

- ▲ При вращении винта ПРОТИВ часовой стрелки происходит увеличение длины.
- ▲ При вращении винта ПО часовой стрелке происходит уменьшение длины.

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ СПУСКА.

Регулировка усилия спуска осуществляется с помощью винта №1 (РИС. 48).

- ▲ При вращении винта ПРОТИВ часовой стрелки происходит уменьшение усилия.
- ▲ При вращении винта ПО часовой стрелке происходит увеличение усилия.
- ▲ Заводская настройка усилия спуска составляет 500 ± 50 г.
- ▲ Диапазон возможной регулировки усилия от 400 до 2000 г.

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ РАБОЧЕГО ХОДА.

Регулировка длины рабочего хода осуществляется с помощью винтов №2 и №5 (РИС. 48).

- ▲ При вращении винта №2 ПРОТИВ часовой стрелки происходит увеличение длины рабочего хода.
- ▲ При вращении винта №2 ПО часовой стрелке происходит уменьшение длины рабочего хода.
- ▲ При вращении винта №5 ПРОТИВ часовой стрелки происходит увеличение длины рабочего хода.

- ▲ При вращении винта № 5 ПО часовой стрелке происходит уменьшение длины спуска.

① **ВНИМАНИЕ!**

После регулировки длины рабочего хода винтами № 2 и № 5 (РИС. 48) необходимо отрегулировать предохранитель (см. ниже).

РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ.

Регулировка предохранителя осуществляется с помощью винта № 3 (РИС. 48).

- ▲ Поверните рычаг предохранителя (поз. 2, РИС. 26) по стрелке в направлении изображения .

① **ВНИМАНИЕ!**

Если рычаг предохранителя не поворачивается (это возможно после регулировки длины рабочего хода винтами № 2 и 5 (РИС. 48)), необходимо выкрутить (ПРОТИВ часовой стрелки) винт № 3 (РИС. 48) до момента, пока не удастся сдвинуть рычаг. Винтовка поставлена на предохранитель!

① **ВАЖНО!**

Именно в этом положении производится регулировка предохранителя.

- ▲ Затем вкрутите (ПО часовой стрелке) винт № 3 (РИС. 48) до упора.

- ▲ Далее нужно слегка ослабить винт № 3 (РИС. 48), повернув его ПРОТИВ часовой стрелки на 90°.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА ОТРЕГУЛИРОВАН!

в. ПРИКЛАД.

Все карабины, выпускаемые под брендом «LOBAEV ARMS»® комплектуются складным прикладом, кроме модели СВЛК-14, в которой приклад является частью ложи (РИС. 53).

Выпускается два вида:

- ▲ приклад лёгкий (общий вид на РИС. 49), устанавливается на модели ДВЛ-10, ТСВЛ-8, DXL-3;
- ▲ приклад тяжёлый (общий вид на РИС. 51), устанавливается на модели DXL-4, DXL-5.

8.1. ОБЩИЙ ВИД И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ.

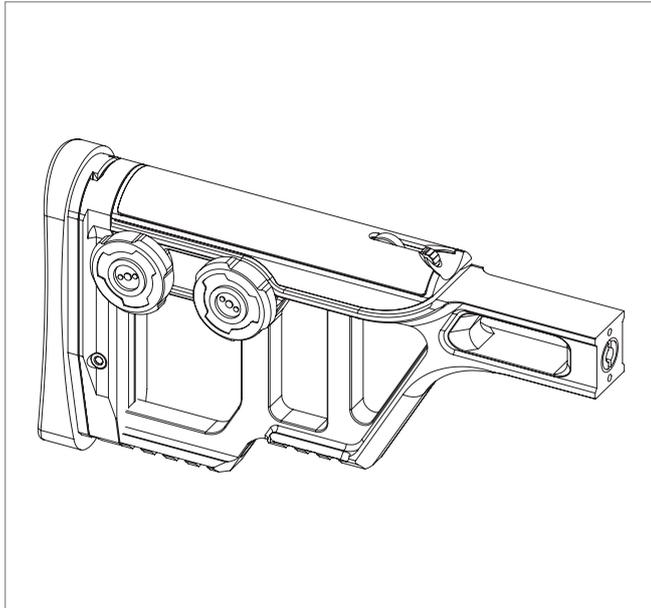


РИС. 49

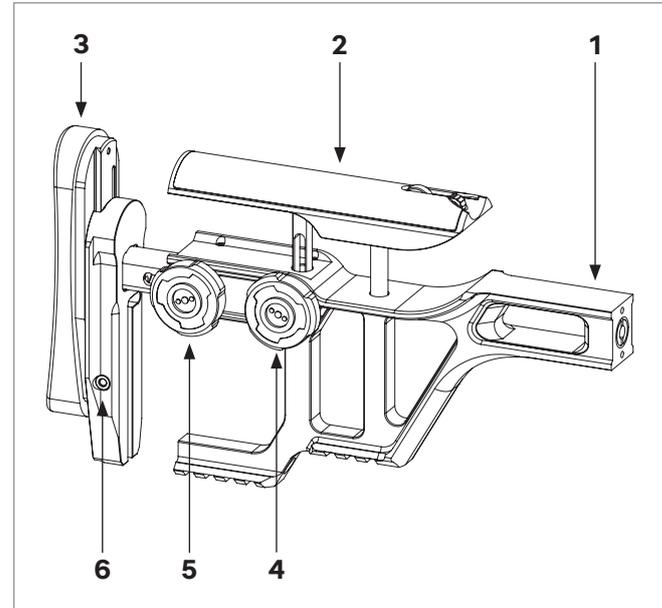


РИС. 50

Приклад лёгкий состоит из следующих составных частей:

- 1 — Корпус
- 2 — Щека
- 3 — Затыльник

- 4 — Гайка регулятора щеки
- 5 — Гайка регулятора длины затыльника
- 6 — Винт регулировки высоты затыльника

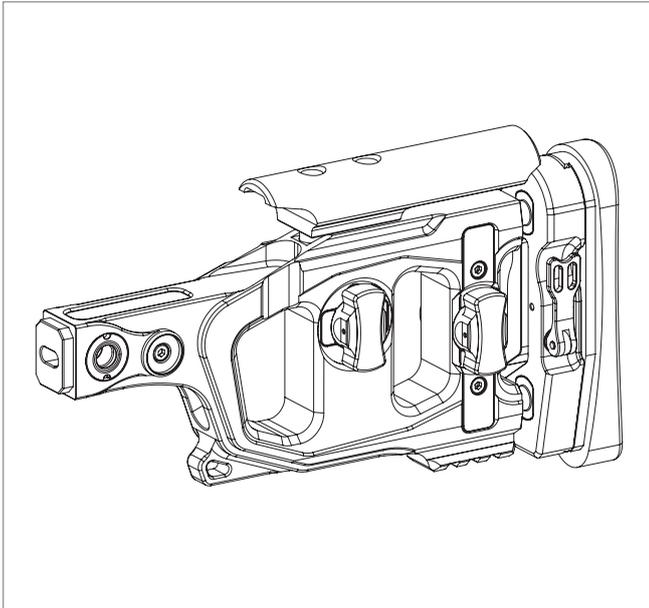


РИС.51

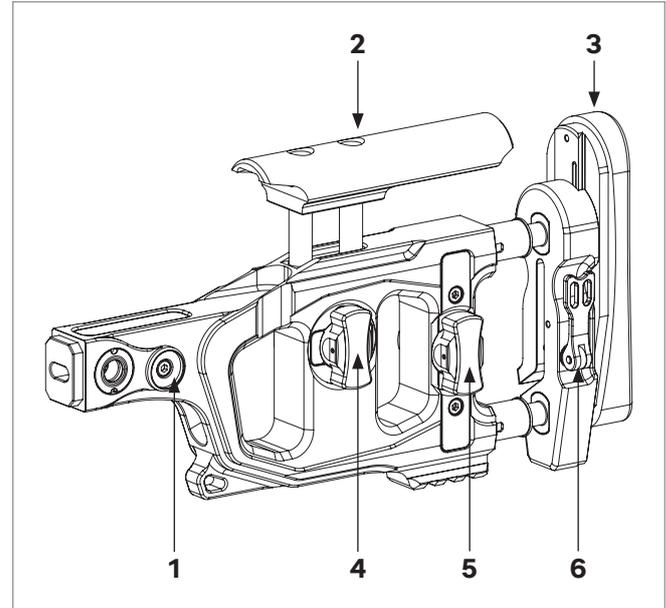


РИС.52

Приклад тяжёлый состоит из следующих составных частей:

- 1 — Корпус приклада
- 2 — Щека
- 3 — Затыльник

- 4 — Рукоять регулятора щеки
- 5 — Рукоять регулятора затыльника по длине
- 6 — Рычаг регулятора затыльника по высоте

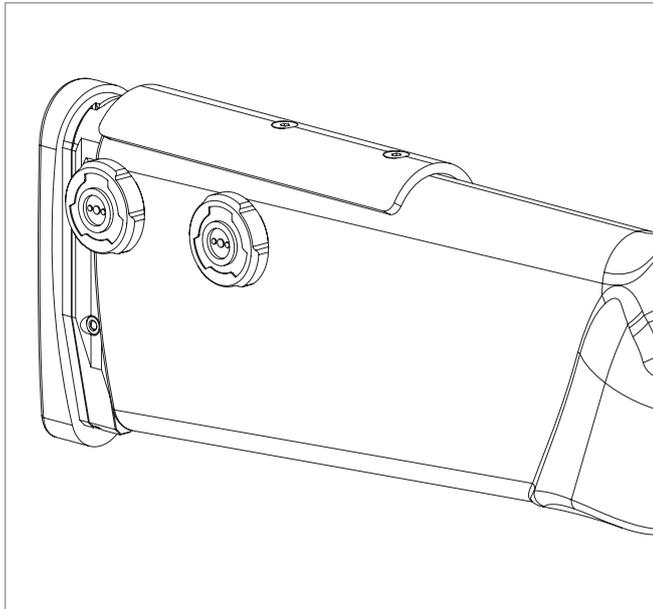


РИС. 53

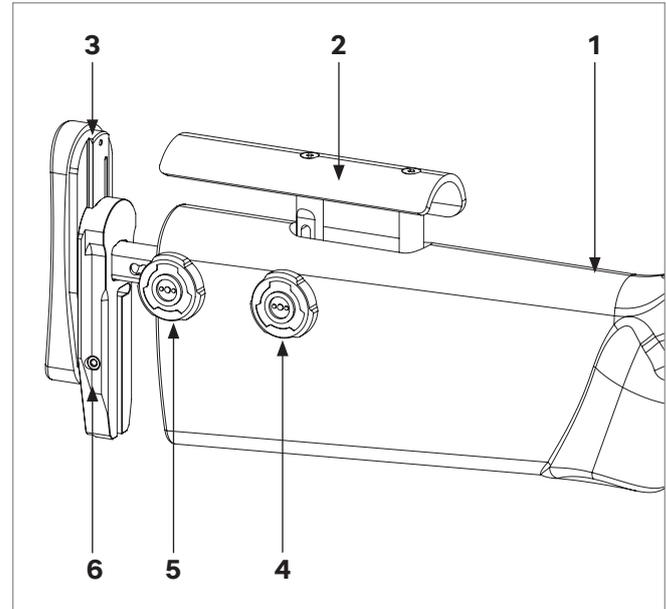


РИС. 54

Приклад СВЛК-14 состоит из следующих составных частей:

- 1 — Ложа
- 2 — Щека
- 3 — Затыльник

- 4 — Гайка регулятора щеки
- 5 — Гайка регулятора длины затыльника
- 6 — Винт регулировки высоты затыльника

в.2. РЕГУЛИРОВКА ЩЕКИ И ЗАТЫЛЬНИКА.

Каждый приклад имеет несколько регулировок под индивидуальные антропометрические данные стрелка.

РЕГУЛИРОВКИ ПРИКЛАДА ЛЁГКОГО.

- ▲ Для регулировки высоты щеки (поз.2, РИС.50) отверните обрешиненную гайку (поз.4, РИС.50) примерно на пол-оборота против часовой стрелки, при этом щека под действием пружины поднимется вверх. Найдите оптимальную для вас высоту щеки, после чего затяните гайку.
- ▲ Для регулировки длины затыльника (поз.3, РИС.50) отверните обрешиненную гайку (поз.5, РИС.50) примерно на 1–1,5 оборота против часовой стрелки, после чего вытяните затыльник на нужную длину, при этом немного поворачивая его против часовой стрелки (каждая из позиций ограничена поворотом затыльника по часовой стрелке), выбрав позицию, затяните гайку. При затягивании гайки положение затыльника должно быть строго вертикально.
- ▲ Для регулировки высоты затыльника отверните винт (поз.6, РИС.50) при помощи шестигранного ключа 3 мм. примерно на один оборот против

часовой стрелки, найдите оптимальную для вас высоту затыльника, после чего затяните винт.

- ⓘ Регулировки приклада на модели СВЛК-14 (РИС. 54) идентичны описанным выше.

РЕГУЛИРОВКИ ПРИКЛАДА ТЯЖЁЛОГО.

- ▲ Для регулировки высоты щеки (поз.2, РИС.52) поверните рукоять регулятора (поз.4, РИС.52) на 90° против часовой стрелки, при этом щека под действием пружины поднимется вверх. Найдите оптимальную для вас высоту щеки, после чего поверните рукоять регулятора в обратную сторону.
- ▲ Для регулировки длины затыльника (поз.3, РИС.52) поверните рукоять регулятора (поз.5, РИС.52) на 90° против часовой стрелки, после чего вытяните затыльник на нужное расстояние, выбрав позицию, поверните рукоять регулятора в обратную сторону.
- ▲ Для регулировки высоты затыльника потяните рукоять-эксцентрик на себя (поз.6, РИС.52), найдите оптимальную для вас высоту затыльника, после чего верните рукоять-эксцентрик в начальное положение.

в.з. СКЛАДЫВАНИЕ ПРИКЛАДА.

ПРИКЛАД ЛЁГКИЙ.

Чтобы сложить приклад убедитесь, что регулируемая щека приклада находится в нижнем положении.

- ▲ Нажмите на кнопку фиксации приклада (поз.1, РИС.55) и одновременно начните складывание (указано стрелкой на РИС.56).
- ▲ Затем поднимите рукоятку затвора вверх (это позволит вам сложить приклад до упора с шасси).
- ▲ Когда приклад полностью сложен, опустите рукоятку затвора (поз.1, РИС.57) вниз до касания со щекой.

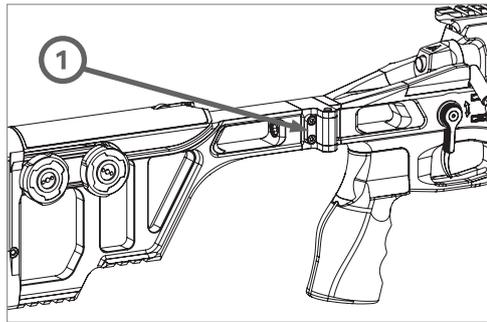


РИС.55

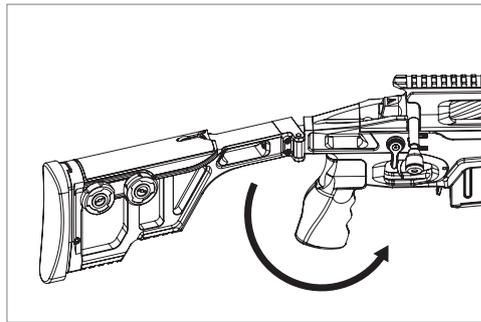


РИС.56

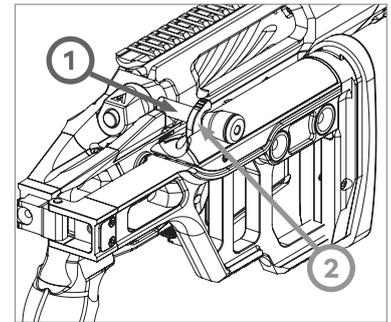


РИС.57

- ▲ Для фиксации приклада в сложенном состоянии, застегните крючок (поз.2, РИС.57) на рукоятке затвора.

Приклад сложен и зафиксирован! (РИС.57).

Чтобы вернуть приклад в исходное положение, повторите все действия в обратном порядке. Раскладываете приклад до характерного щелчка.

Для проверки приклада в разложенном состоянии, не нажимая на кнопку фиксации, потяните приклад в сторону складывания. Если приклад не складывается, значит он зафиксирован в исходном положении (РИС.55).

ПРИКЛАД ТЯЖЁЛЫЙ.

- ▲ Нажмите на кнопку фиксации приклада (поз. 1, РИС. 58) и одновременно начните складывание (указано стрелкой на РИС. 59).
- ▲ Сложите приклад до упора (в этом варианте рукоятку затвора поднимать не нужно, она проходит в окно на корпусе приклада).
- ▲ Для фиксации приклада в сложенном состоянии необходимо защелкнуть цангу (поз.1, РИС.60) на «пальце» (поз. 2, РИС. 60).

Приклад сложен и зафиксирован!

Чтобы вернуть приклад в исходное положение, повторите все действия в обратном порядке. Раскладывайте приклад до характерного щелчка.

Для проверки приклада в разложенном состоянии, не нажимая на кнопку фиксации, потяните приклад в сторону складывания. Если приклад не складывается, значит он зафиксирован в исходном положении (РИС. 58).

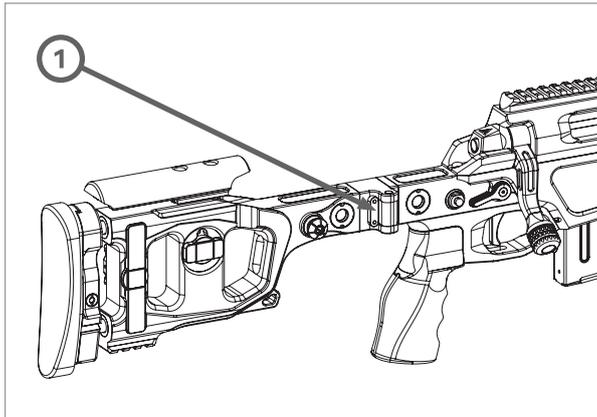


РИС. 58

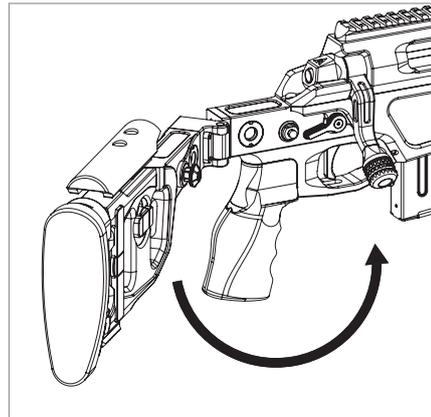


РИС. 59

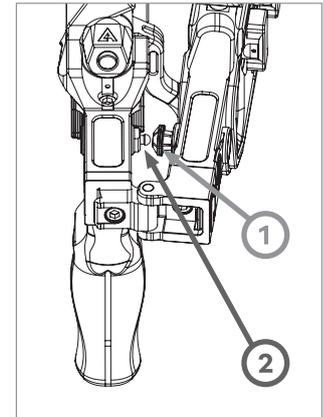


РИС. 60

9. МАГАЗИН.

9.1. ОБЩИЙ ВИД.

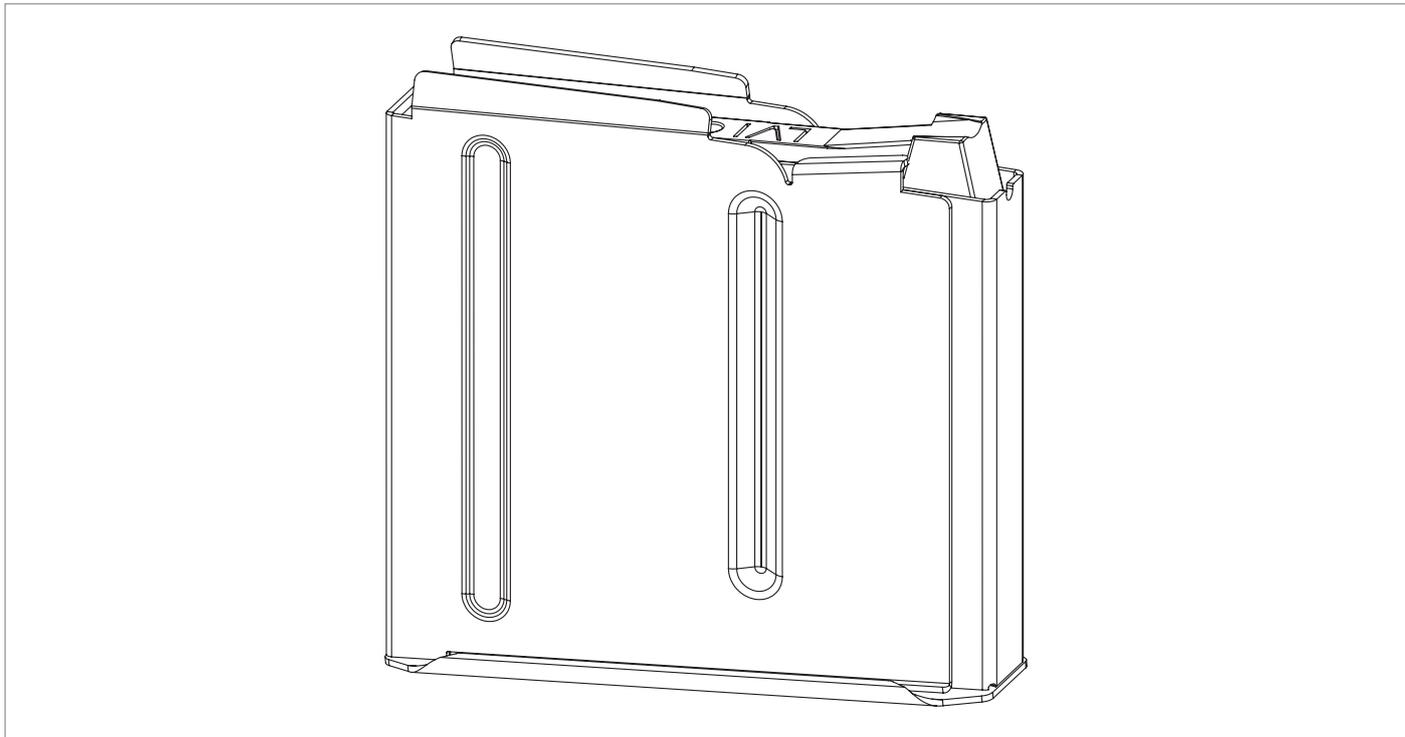


РИС.61

9.2. ИЗВЛЕЧЕНИЕ И УСТАНОВКА.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ.

Для извлечения магазина (поз. 2, РИС. 62) следует нажать на рычаг-фиксатор (поз. 1, РИС. 62).

⚠ ОСТОРОЖНО!

После нажатия на фиксатор магазин может выпасть из шахты под действием силы тяжести. Поэтому необходимо удерживать его во время извлечения.

УСТАНОВКА.

Чтобы установить магазин обратно, вставьте его в шахту приемника до упора.

Правильная установка магазина сопровождается щелчком рычага-фиксатора в крайнем верхнем положении.

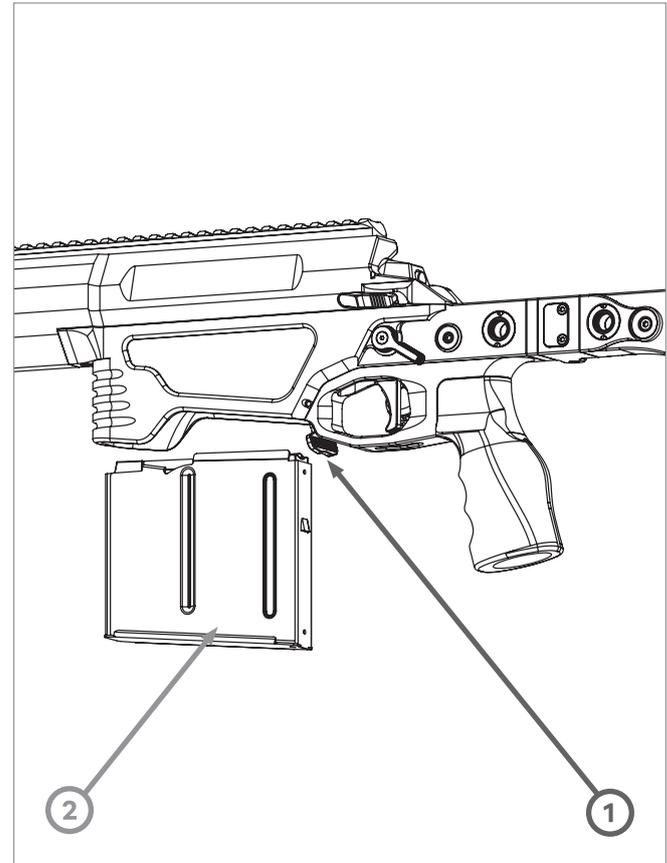


РИС. 62

9.3. СНАРЯЖЕНИЕ.

- ▲ Приложите патрон (поз. 1, РИС. 63) дном гильзы перед губками магазина (поз. 3, РИС. 63).
- ▲ Надавите патроном на подпружиненный подаватель.
- ▲ Вставьте патрон в магазин, продвинув его вдоль губок по направляющим (поз. 2, РИС. 63) до упора.

❗ ВНИМАНИЕ!

Не заряжайте в магазин патронов больше его ёмкости, указанной в паспорте изделия, т. к. это приведёт к его повреждению.

- ❗ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать магазины, не соответствующие калибру изделия (указан в паспорте)!

На каждом магазине имеется гравировка COaL (Cartridge Over-all Length) — означающая максимальную общую длину патрона, который может поместиться в данный магазин. Перед снаряжением убедитесь, что ваши патроны подходят по длине, иначе магазин не будет работать корректно!

Используйте только чистые, новые патроны заводского производства, которые соответствуют калибру изделия, указанному в паспорте.

Патроны должны соответствовать стандартам С.I.P. и SAAMI.

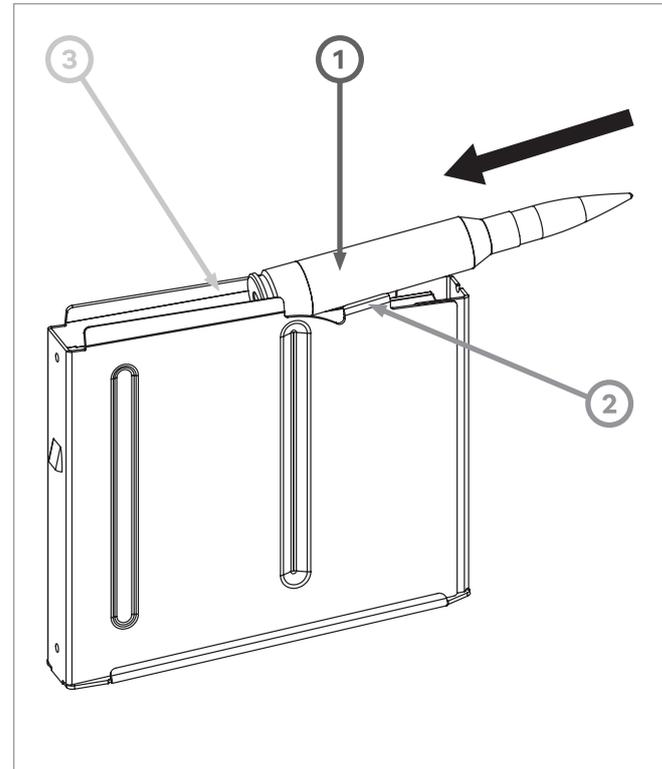


РИС. 63

10. МОДУЛЬНОСТЬ.

Винтовки ДВЛ-10 и ТСВЛ-8 являются модульными, имея несколько вариантов исполнения под разные типы задач.

Чтобы перейти от одной модификации к другой, необходимо выполнить несколько действий.

ПЕРЕХОД НА ПРИМЕРЕ:

ДВЛ-10 М1 «Диверсант» — ДВЛ-10 М3 «Волкодав».

- ▲ Отверните гайку (поз.2, РИС.64) против часовой стрелки, используя специальный ключ (поз.1, РИС.64), который входит в комплект поставки, если вы приобретаете дополнительный ствол.
- ▲ Снимите карбоновую трубу (поз.2, РИС.65) вместе с гайкой.
- ▲ Отверните гайку (поз.1, РИС.65) с карбоновой трубы, повернув её по часовой стрелке (левая резьба).
- ▲ Отверните титановый рассеиватель (поз. 2, РИС. 66) от ствола при помощи того же, специального ключа (поз. 1, РИС. 66), но уже другим его концом.

ⓘ Рассеиватель имеет левую резьбу, поэтому отворачивать его нужно по часовой стрелке.

- ▲ Далее, если необходимо, произведите замену ствола (инструкция приведена в п.11 данного руководства).

Модификация ДВЛ-10 М1 полностью снята!



РИС. 64

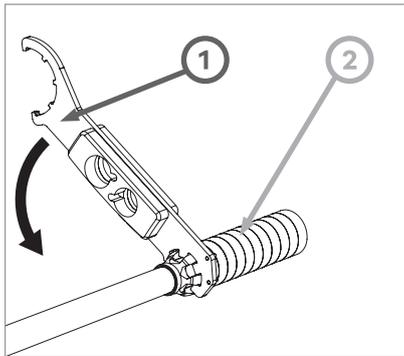


РИС. 66

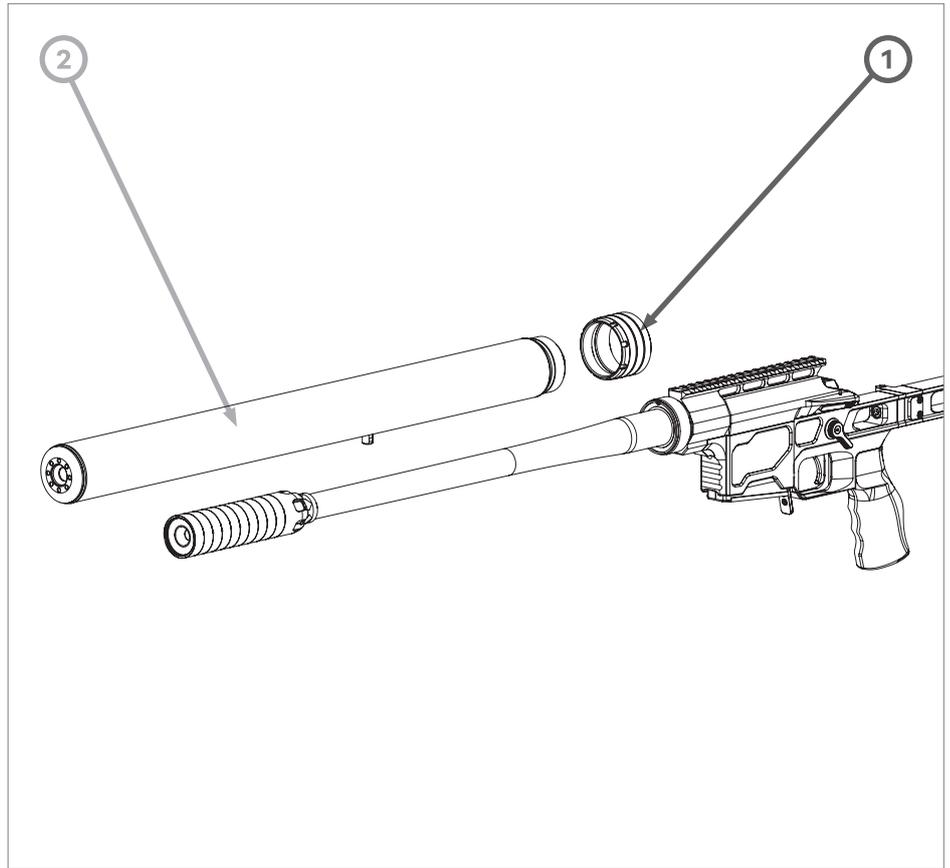


РИС. 65

Чтобы перейти к варианту ДВЛ-10 МЗ, необходимо:

- ▲ Накрутить гайку (поз.1, РИС.67) на ресивер (поз.3, РИС.67) по часовой стрелке НА ЧЕТЫРЕ ОБОРОТА!
- ▲ Вкрутить цевьё (поз.2, РИС.67) в гайку против часовой стрелки (левая резьба) НА ОДИН ОБОРОТ! Предварительное положение деталей приведено на РИС.68.
- ▲ Далее продолжайте накручивать гайку на ресивер по часовой стрелке, удерживая цевьё в одном положении. При этом цевьё начнет вкручиваться в гайку (указано стрелками на РИС.68).
- ▲ Недовернув гайку на пол оборота до упора, убедитесь, что паз на цевье (поз.2, РИС.69) совпал со штифтом на ресивере (поз.1, РИС.69). Визуально проконтролировать это не получится, т.к. гайка будет закрывать штифт. Когда цевьё не будет иметь возможность вращаться вокруг собственной оси, это и будет означать, что штифт попал в паз.
- ▲ Теперь можно затянуть гайку специальным ключом.
- ▲ Остается накрутить дульный тормоз-компенсатор (поз. 4, РИС. 67) и зафиксировать его в строго горизонтальном положении при помощи винта (поз.5, РИС.67).
- ⓘ Вышеуказанные действия применимы и при установке карбоновой трубы! (РИС.70).
- ⓘ **ВНИМАНИЕ!**
Перед затягиванием гайки специальным ключом, необходимо проконтролировать правильное положение цевья или карбоновой трубы относительно ресивера!

Обратный переход между модификациями осуществляется в обратном порядке!

Все указанные действия распространяются и на модельный ряд ТСВЛ-8.

Конструктивно обе линейки (ДВЛ-10 и ТСВЛ-8) идентичны!

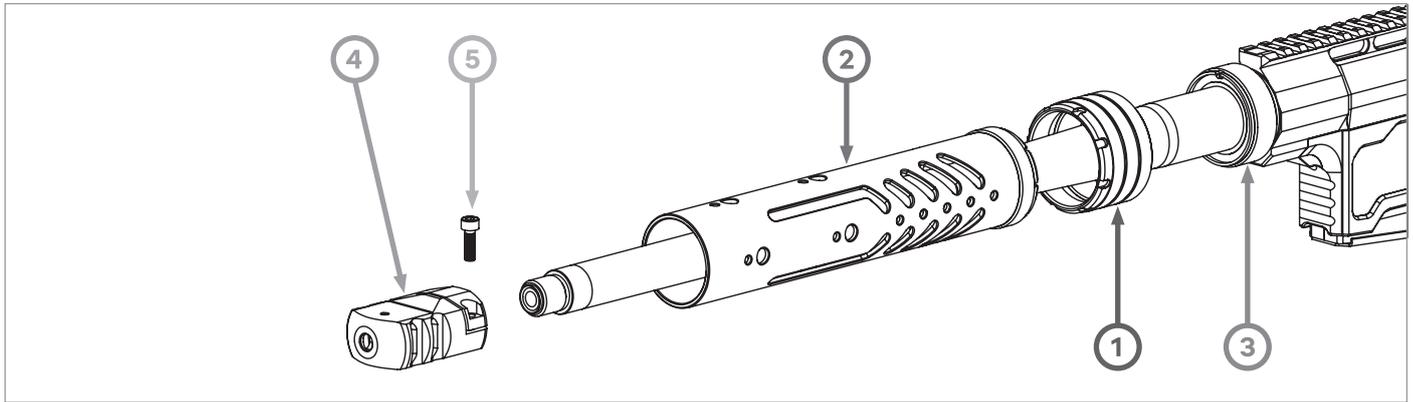


РИС.67

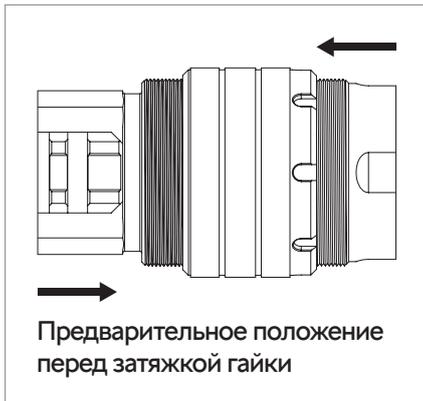


РИС.68

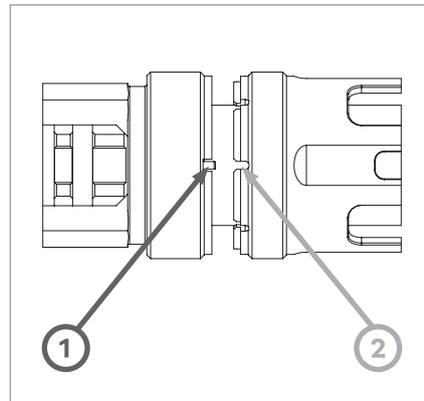


РИС.69

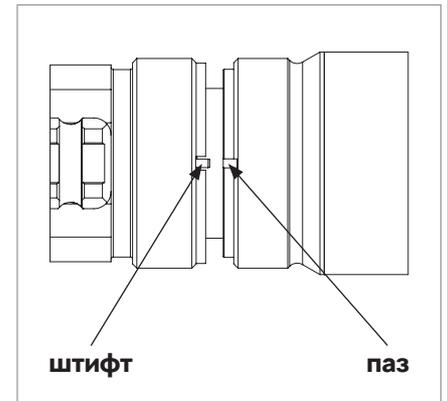


РИС.70

11. ЗАМЕНА СТВОЛА.

Замена ствола осуществляется при необходимости перехода на другой калибр (если доп. ствол включён в комплект поставки).

Если на винтовке установлено цевьё и дульный тормоз-компенсатор:

- ▲ убедитесь, что винтовка разряжена;
- ▲ извлеките магазин (поз. 1, РИС. 71);
- ▲ извлеките затвор (поз. 2, РИС. 71);
- ▲ отверните и снимите ДТК (поз. 3, РИС. 71), предварительно ослабив винт (поз. 4, РИС. 71);
- ▲ отверните гайку (поз. 5, РИС. 71) вместе с цевьём (поз. 6, РИС. 71) с помощью специального ключа (см. п. 10 Модульность и РИС. 64).

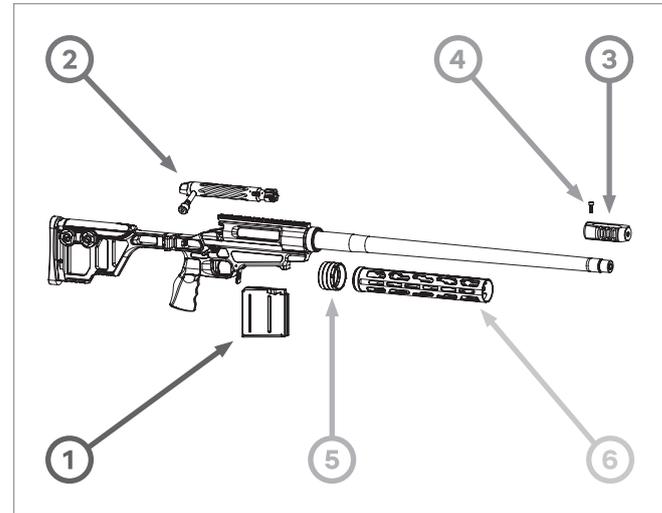


РИС. 71

Далее необходимо выкрутить ствол из ствольной коробки.

Для этого ствол зажимается через материал, который предохранит покрытие ствола (например: плотная резина, плотная кожа и т.д.) в тисках (поз. 1, РИС. 72) (поставляются в комплекте, если вы приобретаете доп. ствол). Для более надёжной фиксации ствола рекомендуем использовать двое тисков. Тиски необходимо крепить к жёсткой, устойчивой поверхности.

Отворачивание, как и затягивание ствола, производится специальным ключом (поз. 2, РИС. 72), установленным вместо затвора (поставляется в комплекте, если вы приобретаете доп. ствол).

- ❗ **ВНИМАНИЕ!** Перед отворачиванием ствола необходимо сложить и зафиксировать приклад.
- ❗ **ВАЖНО!** На казённой части ствола правая резьба. Откручивание против часовой стрелки!

Далее вкрутите в ствольную коробку другой ствол, предварительно очистив посадочную резьбу ствола и ствольной коробки, и смазав медной смазкой. Усилия затяжки ствола — 126 Нм.

После замены ствола вставьте затвор, предназначенный для соответствующего калибра. При сомнениях в правильности выбора — вставьте патрон в личинку выбранного затвора. Он должен погрузиться туда достаточно свободно.

Остальные детали собираются в обратном порядке!

- ❗ **ПРИМЕЧАНИЕ!** Чтобы сменить ствол на моделях с установленной карбоновой трубой, первичная разборка до этапа выкручивания ствола производится по порядку, описанному в п.10

МОДУЛЬНОСТЬ представленного руководства.

- ❗ **ВАЖНО!** При смене калибра с .308 Win на .338 Fed, будьте особо внимательны! Затвор для этих калибров имеет одинаковый диаметр «зеркала», поэтому замена его не производится. Стоит отметить, что патрон .308 Win свободно входит в патронник .338 Fed.
- ❗ **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** патрон .308 Win в оружии с установленным стволом калибра .338 Fed, это приведёт к потере кучности винтовки.

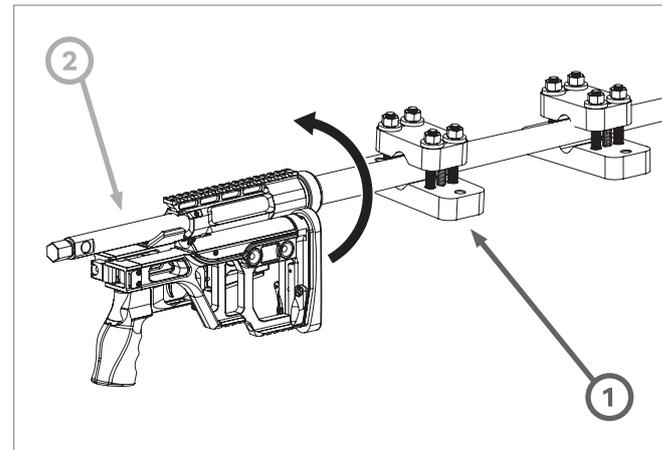


РИС. 72

12. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

Карабин находится в полностью собранном и готовом к использованию состоянию.

❗ ВАЖНО!

Перед началом использования карабина необходимо удалить консервационную смазку со всех его деталей при помощи сухой чистой ветоши.

❗ ВНИМАНИЕ!

В процессе эксплуатации не рекомендуется самостоятельно разбирать карабин, за исключением неполной разборки затвора (для чистки) и замены ствола (если комплектуется).

Карабин собран с использованием крепёжных элементов повышенной прочности и специальных фиксаторов резьбы, момент затяжки для каждого вида крепежа близок к предельному. Отворачивание таких крепёжных элементов подразумевает их последующую замену.

Производитель вправе отказаться от гарантийных обязательств в случаях обнаружения признаков самостоятельной разборки карабина.

Перед стрельбой нанесите на контактирующие поверхности боевых упоров (показаны стрелками на

РИС. 73), а также на поверхность взведения (показана стрелкой на РИС. 74) небольшое количество графитовой или молибденовой смазки для снижения трения.

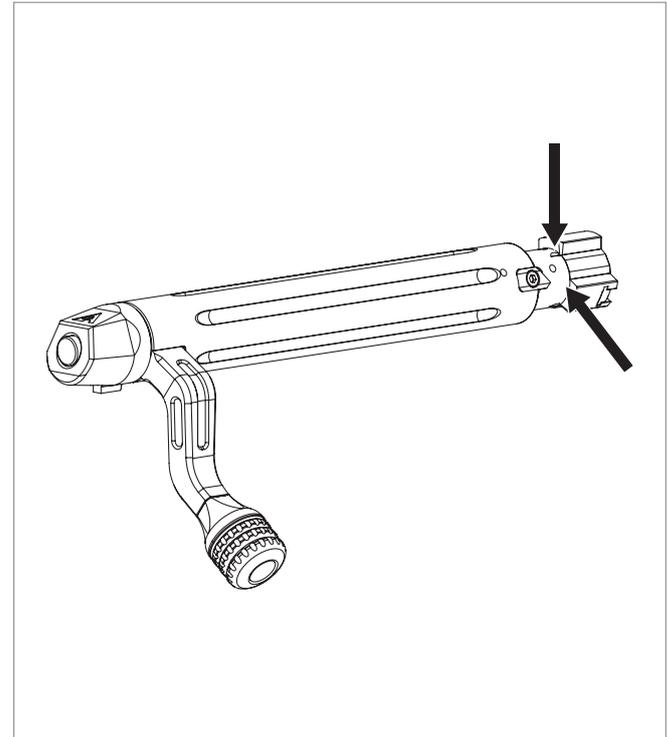


РИС. 73

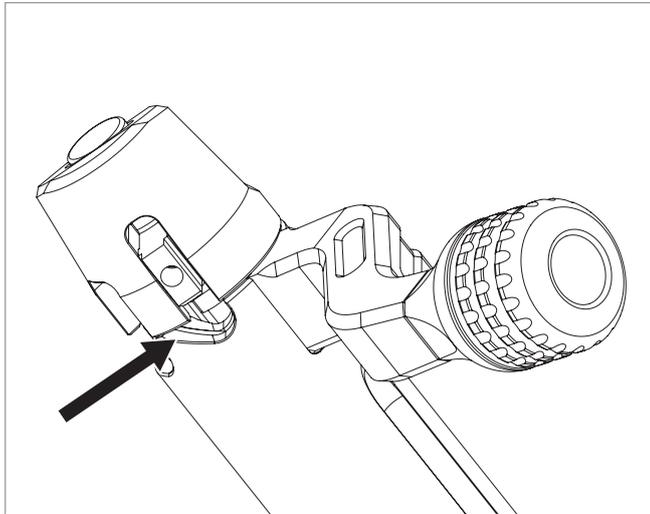


РИС. 74

Карабин не оснащен механическим прицелом и подразумевает самостоятельную установку пользователем любого, выбранного им, прицельного приспособления. Однако, необходимо учесть, что перед вами образец высокоточного стрелкового оружия и использование «дешёвого» прицела не позволит вам в полной мере раскрыть потенциал оружия.

Наводку оружия при установке прицела следует производить по каналу ствола, предварительно вынув затвор.

13. ОБКАТКА СТВОЛА.

Задача обкатки ствола состоит в том, чтобы омеднение канала ствола, образующееся после стрельбы, удалялось за ОДИН ЦИКЛ чистки, независимо от количества сделанных выстрелов.

Сделать один выстрел.

Первое, что нужно сделать после выстрела — удалить нагар.

Прогнать через ствол 3–5 патчей, смоченных Butch's Bore Shine или Carbon Remover от Bore Tech (сольвент для снятия нагара). Также можно использовать другие средства, приведенные ниже.

Бронзовым ёршом, смоченным тем же сольвентом, сделать 10 (односторонних) проходов по стволу, при этом ёрш полностью выходит из ствола, после чего необходимо отвернуть ёрш от шомпола и только затем вынуть шомпол из ствола.

Прогнать через ствол 3–5 патчей, смоченных тем же сольвентом, после чего прогнать через ствол СУХОЙ патч, по которому контролируется остаток нагара в стволе. Если патч вышел чистым — нагар успешно удалён. Если нет — повторить с 3–5 смоченными патчами + одним сухим.

Далее следует приступить к снятию меди.

Прогнать через ствол патч Sweet's 7.62 или Copper Remover от Bore Tech (сольвент для снятия меди).

Далее, прогнать ещё один смоченный патч, но не доводить его до дульного среза 1–2 см. Установить винтовку вертикально и залить Sweet's оставшиеся 1–2 см!!!

После этого, с залитой до краёв жидкостью, медленно двигать шомпол НАЗАД в течение одной минуты.

После выхода шомпола положить или поставить винтовку (сошки, подставка для чистки) с лёгким наклоном к дульному срезу. Снять мокрый патч с шомпола и заткнуть им дульный срез. Оставить винтовку на 15 мин.

По окончании 15 мин прогнать СУХОЙ патч и осмотреть его. Он должен выйти БЕЛЫМ и МОКРЫМ.

❗ ВНИМАНИЕ!

Используйте для снятия меди вишеры, изготовленные из алюминиевых сплавов, на бронзовом вишере патч всегда будет с синевой.

Если патч выйдет синий — делайте следующий цикл снятия меди (как описано выше). Если КОНТРОЛЬНЫЙ СУХОЙ патч вышел белый — меди в стволе НЕТ,

далее следует прогнать два патча с Kroil для нейтрализации аммиака после очистителя меди, затем 3–5 сухих патчей.

Винтовка готова к следующему выстрелу.

На стрельбу по ДВА патрона следует переходить только после того, как контрольный патч выходит БЕЛЫЙ после ПЕРВОГО цикла. Когда он выходит белый на ПЕРВОМ цикле после «двоек», следует переходить на «тройки» и так далее, до «пятёрок».

Процесс может показаться утомительным, но дело того стоит. В дальнейшем вы будете тратить 5–10 минут на чистку даже после 50 выстрелов.

14. УХОД ЗА ОРУЖИЕМ И ЧИСТКА.

В процессе эксплуатации на трущихся поверхностях карабина допускается местное повреждение защитного покрытия.

Для достижения наилучшей кучности стрельбы дульный срез ствола карабина выполнен строго перпендикулярно каналу ствола и имеет острую кромку, которая крайне чувствительна к механическим повреждениям во время чистки. Будьте осторожны! Не используйте для чистки составной шомпол или шомпол без полимерного покрытия.

При стрельбе на кучность для наилучших результатов чистка (по сокращенному циклу) должна производиться через каждые 30 выстрелов. Для стволов с настрелом более 2000 выстрелов — через каждые 20 выстрелов.

⚠ ВНИМАНИЕ!
ВО ВРЕМЯ ЧИСТКИ СТВОЛА СТРОГО РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАПРАВЛЯЮЩУЮ ШОМПОЛА ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ХИМИИ НА СПУСКОВОЙ МЕХАНИЗМ И В СТВОЛЬНУЮ КОРОБКУ.

14.1. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА И АКСЕССУАРЫ.

Средство снимающее нагар и омеднение одновременно. Можно использовать после 1–3 выстрелов.



Производитель:
Bore Tech, Treal-M

Средство от омеднения. Довольно агрессивное, при применении для хромолибденовых стволов нельзя оставлять в стволе надолго.



Средство от нагара



Производитель:
Bore Tech, Treat-M

Средство от омеднения.
Менее агрессивное,
чем Sweet's 7.62 как следствие
и менее эффективное.



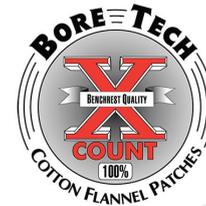
Производитель:
Bore Tech

Шомпол для чистки.
Пожалуй лучший
из существующих на рынке.



Производитель:
J DEWEY

Патчи для чистки



Производитель:
Bore Tech

Вишер дюралевый,
для работы
по размеднению ствола.



Производитель:
J DEWEY

Ёрш нейлоновый.



Производитель:
Bore Tech

Вишер латунный.



Производитель:
J DEWEY

Ёрш латунный.



Производитель:
Bore Tech

Направляющая для шомпола.



Производитель:
ЧИСТОГУН

Проникающая смазка.



Производитель:
Kano Lab

Смазка медная.



Производитель:
LiquiMoly

Универсальное ружейное масло.



Производитель:
Treat-M

15. ХРАНЕНИЕ.

В периоды между использованием оружие храните смазанным. Следует избегать масел, в составе которых присутствует тефлон, в некоторых случаях способствующий развитию коррозии под создаваемой ими пленкой, особенно при условии неполного удаления аммиачных составов.

После транспортирования при отрицательной температуре оружие необходимо выдержать в упакованном виде не менее 2 часов при комнатной температуре, после чего насухо протереть ветошью.

При длительном хранении оружия ударник должен быть спущен во избежание изменений силовых характеристик боевой пружины, что позволит продлить срок её службы. Для этого рекомендуется извлечь затвор и провести неполную его разборку (инструкция приведена в пункте 6.3).

16. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК.

При обнаружении неполадок и отказов в работе необходимо разрядить оружие и немедленно обратиться к производителю.

17. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

Базовый комплект поставки:

- ▲ карабин;
- ▲ магазин;
- ▲ паспорт изделия;
- ▲ руководство по эксплуатации;
- ▲ мат-чехол.

18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится Предприятием-изготовителем или авторизованными сервисными центрами, о наличии которых в вашем регионе можно узнать на веб-сайте lobaevarms.ru, а также по телефону (48435) 2-23-45. Гарантия распространяется на все детали карабина и материалы, из которых они изготовлены, при условии его эксплуатации согласно настоящей инструкции. Срок гарантийного обслуживания 1 год с даты продажи.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Все гарантийные обязательства распространяются только на случаи при стрельбе заводскими патронами.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Если стрельба производилась самосборными патронами, то гарантийные обязательства на это не распространяются.

При возникновении гарантийного случая Покупатель обязан в кратчайший срок известить о нём Предприятие-изготовитель по электронной почте contact@lobaevarms.ru и по предварительной договоренности доставить неисправный карабин с необ-

ходимыми документами (заполненный гарантийный талон с датой и местом приобретения оружия, товарный чек) в ближайший сервисный центр для диагностики неисправности.

Если проведенная диагностика подтверждает гарантийный случай, Предприятие-изготовитель принимает решение о починке карабина.

Гарантийным случаем не признаётся поломка, произошедшая в следствие неправильного использования, хранения, транспортировки, небрежной эксплуатации или несвоевременного обслуживания карабина, использование некондиционных боеприпасов, а также естественного износа ствола.

⚠ ВАЖНО!

Производитель гарантирует паспортную кучность стволов, разработанных и изготовленных только для стандартной комплектации карабинов, и только отобранном патроном. Использование любого другого патрона или ствола, изготовленного по индивидуальному заказу, может привести к потере паспортной кучности карабинов.

